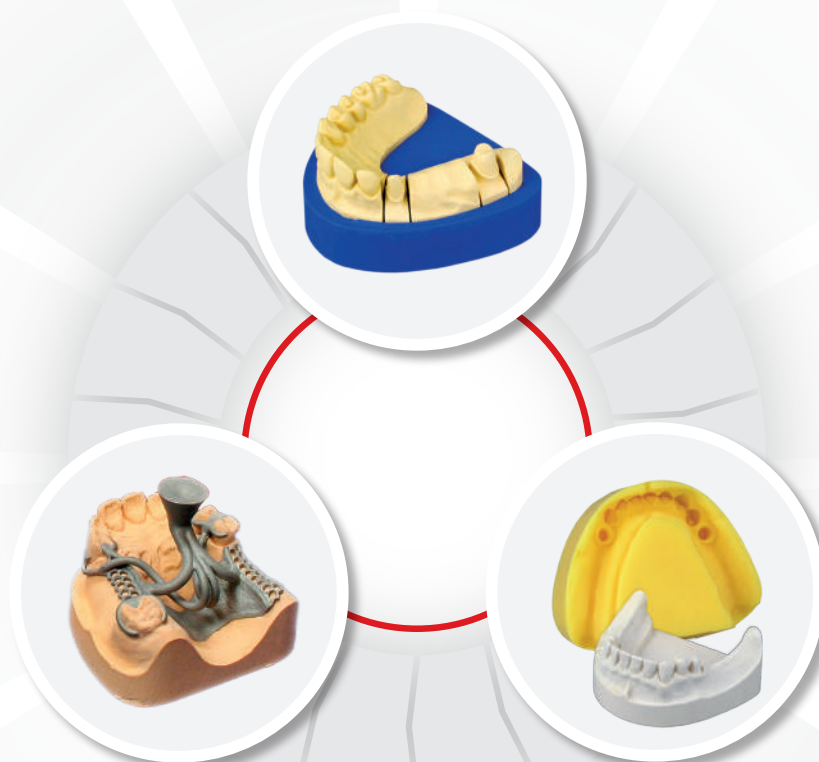




Katalog produktów 2017/2018

Wykonywanie modeli
Technika powielania
Osłanianie
Odlewnictwo
Tworzywa sztuczne
Modelowanie
Technika frezowania
Produkty specjalne

www.siladent.de

Przedmowa

SILADENT Dr. Böhme & Schöps

Nasze doświadczenie to gwarant Państwa sukcesu!

SILADENT jest firmą rodzinną działającą na rynku protetycznym i jednym z wiodących producentów gipsu dentystycznego, materiałów do powielania, mas osłaniających, jak również materiałów do polerowania w Europie. Zatrudniamy około 90 pracowników w dwóch zakładach produkcyjnych w Niemczech.

Od 1924 roku produkujemy gipsy dentystyczne we wszystkich możliwych jakościach i różnych twardościach. Do produkcji tych gipsów stosujemy wyłącznie najwyższej jakości surowce naturalne lub gipsy syntetyczne z branży spożywczej.

SILADENT jest liderem w technologii analogowego odlewnictwa protetycznego. Nasza linia technologiczna posiadająca odpowiednio do siebie dopasowane materiały gwarantuje niespotykaną do tej pory jakość powierzchni i pasowność elementów odlewanych. Wiele pionierskich osiągnięć protetyki stomatologicznej zostało wykreowanych w firmie SILADENT: np pierwszy addycyjnie usieciowany silikon do powielania modeli; bezpuszkowe powielanie modeli gipsowych; bezpięścieniowe osłanianie; pierwsza speedowa masa osłaniająca oraz liczne środki pomocnicze dla protetyki stomatologicznej. Wszystkie te nowości stosowane są obecnie rutynowo i ich brak w codziennej pracy technika dentystycznego jest wręcz niewyobrażalny.

Oprócz materiałów analogowych, mamy pod marką „BioStar” coraz większą gamę materiałów do cyfrowej techniki CAD/CAM. Nasz „SilaMill” system frezarek wyposażony jest w dostosowane do praktycznych rozwiązań oprogramowanie komputerowe. Nasze stworzone przez naszych specjalistów pierwsze pełnowartościowe oprogramowanie CAD do cyfrowego projektowania i wytwarzania konstrukcji szkieletowych SILADENT wyznacza nowe standardy w cyfryzacji protetyki stomatologicznej. Cyfrowe procesy produkcyjne z wykorzystaniem naszych drukarek 3D udowodniły swoją jakość i efektywność. We wszystkich kwestiach technicznych nasi klienci mogą liczyć na wsparcie naszych specjalistów.

Więcej informacji znajdziecie Państwo pod adresem:
www.siladent.com



Kronika firmy Dr. Böhme & Schöps

- 1924 Ludwig Böhme wyprodukował w Hohenbocka / Łużyce pierwsze gipsy stomatologiczne. Po 2 wojnie światowej, jego syn dr Gerold Böhme założył firmę „Dr. Boehme KG „w Bad Sachsa. Po zjednoczeniu Niemiec w 1989 roku obie firmy zostały ponownie połączone. W 1934 Carl Schöps podejmuje w Bad Sachsa / Góry Smolne (Harz) produkcję i sprzedaż gipsów dentystycznych.
- 1984 Założenie firmy „SILADENT GmbH” w Monachium. W technice odlewniczej szkieletów zostaje do powielania po raz pierwszy użyty A-silikon, Adisil® niebieski 9: 1, który z powodzeniem zastępuje konwencjonalne powielanie żelem/agarem. Początkowo stosowane puszki aluminiowe zostaną zastąpione bezpuszkowym systemem powielania modeli SILADENT. Uzupełnienie bezpuszkowego powielania modeli drobnoziarnistą masą powielającą Granisit®.
- 1985 Firma „Ludwig Böhme” w Hohenbocka („VEB Dental Chemia Hohenbocka”) rozwija się w największego producenta gipsów stomatologicznych w NRD. „Dr. Boehme KG „w Bad Sachsa oraz” Carl Schöps GmbH „w Osterode opracowują na rynek europejski nowe twarde i super twarde gipsy stomatologiczne.
- 1986 Opracowanie systemu SILADENT. Odpowiednio do siebie dopasowany zestaw materiałów uzupełniony o przemysłany system technologiczny prowadzi do uzyskania do tej pory nieosiągalnej pasowności i jakości powierzchni.
- 1994-1995 Opracowanie pierwszej wygrzewanej na szybko masy osłaniającej Presto Vest. Wprowadzenie masy osłaniającej „Premium”, najbardziej skutecznej, stosowanej do tej pory uniwersalnej masy osłaniającej do koron i mostów w procesie szybkiego wygrzewania.
- 1995 Firmy „Dr. Böhme KG” oraz „Carl Schöps GmbH” zostają zjednoczone w jedną „Dr. Böhme & Schöps Dental GmbH” z siedzibą w Goslar.
- 1995 Przejęcie „SILADENT-Technik GmbH” przez grupę „ERNST HINRICHS Dental”
- 2000 Przeniesienie siedziby firmy SILADENT-Technik GmbH z Monachium do nowowytbudowanych hal biurowo-produkcyjnych w Goslar. Ścisła współpraca z „Dr. Böhme & Schöps Dental GmbH” w zakresie gipsów protetycznych, materiałów ścierno-polerskich.
- 2003 Przejęcie przez „Dr. Böhme GmbH & Schöps Dental” firmy z tradycjami „W. Röhrich GmbH & Co „z Berlina. Założona w 1896 roku przez rodzinę Kühnast firma działa w rejonie Berlina od ponad trzech pokoleń i dostarcza dla techniki dentystycznej i przemysłu specjalistyczne gipsy.
- 2004 „SILADENT –Technik GmbH” i „Dr. Böhme GmbH & Schöps Dental” łączą się w „SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH”. Nowa firma oferuje precyzyjnie dopasowane do siebie materiały protetyczne. System SILADENT zapewnia precyzyjne wytwarzanie modeli, powielanie i osłanianie oraz precyzyjny proces odlewania.
- 2005 Budowa dodatkowych nowoczesnych hal produkcyjnych oraz nowego centrum dystrybucyjnego.
- 2008 Nabycie praw autorskich TEK – 1 Techniki Jednego Odlewu od Rainera Ehricha
- 2010 Dalsze poszerzenie asortymentu o materiały do techniki frezowania „BioStar” oraz integracja systemów frezowania pod marką „SilaMill.
- 2015 Wprowadzenie kompleksowego oprogramowania CAD „SilaPart” do projektowania i produkcji konstrukcji szkieletowych
- 2017 Uruchomienie sprzedaży systemu drukowania 3D pod marką „SilaPrint”.

Spis treści

Przedmowa	2
Kronika firmy Dr. Böhme & Schöps	3
Wykonywanie modeli	5 - 22
Materiały pomocnicze do pracy z gipsem	23 - 24
Technika powielania	25 - 31
Oślanianie	32 - 43
TEK-1	44 - 46
Stopy	47 - 51
Protezy akrylowe i akcesoria	52 - 53
Materiały polerujące i ścierne	54 - 58
Materiały do techniki CAD/CAM	59 - 68
SilaPart	69
SilaMill	70
SilaPrint	71
Preparaty czyszczące	72
Produkty specjalne	73 - 75
Plakaty	76
Indeks alfabetyczny	77 - 78
Formularz zamówienia	79

SilaPoly

Materiał dwu komponentowy (1:1) na bazie poliuretanu posiadający bardzo mały skurcz. Służy do wykonywania np. modeli demonstracyjnych jak również modeli kontrolnych.

- Bardzo niska lepkość (łatwo płynący)
- Łatwy w stosowaniu
- Zastyga powoli, długi czas pracy
- Niski skurcz < 0.1 %
- Stabilny, zachowuje wymiary
- Zapewnia wysoką precyzję i stabilność krawędzi
- Łatwy do frezowania i szlifowania
- Kolor podstawowy: biały, możliwość zabarwienia



SilaPoly, 2 x 1 kg butelka

REF 243002

Pasty barwiące:

SilaPoly kolor biały, 100 ml butelka

REF 243004

SilaPoly kolor czarny, 100 ml butelka

REF 243005

SilaPoly kolor czerwony, 100 ml butelka

REF 243006

SilaPoly kolor żółty, 100 ml butelka

REF 243007

SilaPoly kolor niebieski, 100 ml butelka

REF 243008

SilaPoly kolor zielony, 100 ml butelka

REF 243009

SilaPoly kolor set, 6 x 100 ml butelka

REF 243011

Forma do podstaw modeli

Dzięki formie do podstaw modeli SILADENT, odlanie modelu staje się szybkie, mało kosztowne i czyste. W ciągu zaledwie 5 sekund można perfekcyjnie dobrać pasującą podstawę do każdego wycisku. Poza tym łatwe zastosowanie i duża oszczędność (niewielkie zużycie materiału) sprawiają, że forma ta staje się ważnym elementem wyposażenia pracowni protetycznej.

Forma do podstaw modeli – zestaw (górną i dół)

REF 102640

SILADENT Forma do podstaw modeli – górna

REF 102641

SILADENT Forma do podstaw modeli – dolna

REF 102642



Systemy modelowania Profident 2010



System modelowy „Profident 2010”

Innowacyjny i niezawodny system modelowy wyróżnia się najwyższą precyzją oraz zapewnia znaczną oszczędność czasu i materiału. Zbędne jest nabywanie dodatkowych kosztownych urządzeń. Profident 2010 umożliwia szybkie wykonanie modeli dzielonych najwyższej jakości.

W jednym etapie pracy wykonuje się cały model łącznie z podstawą. Komponenty w systemie Profident 2010 dostępne są w dwóch rozmiarach oraz są wielokrotnego użytku.

Zawartość: 3 x płyta podstawowa wielkość 1; 2 x płyta podstawowa wielkość 2; 2 x kołnierz wielkość 1; 1 x kołnierz wielkość 2; 3 x płyta archiwizująca wielkość 1; 2 x płyta archiwizująca wielkość 2, 1 x podnośnik; 1 x 100 ml Profisep 2010



Profident 2010 Kompletny zestaw startowy z instrukcją użytkowania

REF 240000

Płyta podstawowa z płytą split-cast i magnesem, wielkość 1

REF 240001

Kołnierz, wielkość 1

REF 240002

Płyta transportowa, wielkość 1, 25 sztuk

REF 240003

Podnośnik, wielkość 1

REF 240004

Płyta podstawowa z płytą split-cast i magnesem, wielkość 2

REF 240011

Kołnierz wielkość 2

REF 240012

Płyta transportowa, wielkość 2, 25 sztuk

REF 240013

Podnośnik, wielkość 2

REF 240014

Profisep 2010 (środek izolacyjny), 100 ml

REF 240021

Profisep 2010 (środek izolacyjny), 500 ml

REF 240022

Profisep Clean (środek czyszczący), 400 ml

REF 240023



Płyta ECO z pinami i magnesem

Płyta z plastikowymi pinami (zamiast metalowych) jako cenowa alternatywa dla perfekcyjnych modeli, kompatybilna z systemem Profident 2010.

Płyta ECO z pinami i magnesem, rozmiar 1, 10 sztuk

REF 240505

Młotek do modeli

Zapewnia proste wybijanie modeli z płyt ECO z pinami.

REF 240531

Przeźroczyste opakowanie na modele

Przeźroczyste opakowanie zapewnia bezpieczny transport modeli gipsowych i gotowych prac. Opakowania dostępne w dwóch rozmiarach.

Opakowanie przeźroczyste rozmiar 1

(szerokość 78 mm, głębokość 69 mm, długość 44 mm)

zestaw 3 opakowań

REF 241100

Opakowanie przeźroczyste rozmiar 2

(szerokość 90 mm, głębokość 78 mm, długość 58 mm)

zestaw 3 opakowań

REF 241101



DIN EN ISO 6873, Przygotowanie wycisku

DIN EN ISO 6873

Kraje europejskie przyjęły jednolite normy dotyczące gipsów dentystycznych. Poniżej przedstawiono podział według normy ISO 6873, która obowiązuje wszystkich producentów:

Typu 1 Gipsy wyciskowe

Typu 2 Gipsy artkulacyjne i modelowe

Typu 3 Gipsy modelowe twarde

Typu 4 Gipsy supertwarde (o ekspansji do 0,15%)

Typu 5 Gipsy supertwarde (o ekspansji do 0,30%)

W poszczególnych klasach obowiązują następujące minimalne wymagania:	Standardowa konsystencja w mm/gęstość wnikania	Czas obróbki w min.	Czas krzepnięcia w min. min./max.	Ekspansja wiązania w % po max. 2 godz.	Wytrzymałość na ściskanie MPa po 1 godz. min./max.
Typu 1 Gipsy wyciskowe	80 +/- 4	1,25	2,5 / 5,0	0,15	4,0 / 8,0
Typu 2 Gipsy artkulacyjne i modelowe	75 +/- 4	2,5	6,0 / 30,0	0,30	9,0
Typu 3 Gipsy modelowe twarde	30 +/- 3	3,0	6,0 / 30,0	0,20	20,0
Typu 4 Gipsy supertwarde, niska ekspansja	30 +/- 3	3,0	6,0 / 30,0	0,15	35,0
Typu 5 Gipsy supertwarde, wysoka ekspansja	30 +/- 3	3,0	6,0 / 30,0	0,16 - 0,30	35,0

W przypadku porównywania danych gipsów dentystycznych należy koniecznie zwrócić uwagę na podane wartości czasowe. Ekspansję w procesie wiązania powinno badać się po 2 godzinach, a odporność na ściskanie po 1 godzinie kontaktu woda- gips. Jeżeli wartości czasowe lub jednostki (np. twardość Brinella) nie są zgodne z normami EN ISO 6873 nie można ich uznać za wiążące. Nasza kontrola jakości odbywa się ściśle z normami EN ISO 6873.

Przygotowanie wycisku

Podczas pracy w laboratorium protetycznym pojawiają się bardzo często problemy związane z używaniem różnych mas wyciskowych i gipsów dentystycznych. Ponieważ niektóre materiały wyciskowe reagują agresywnie z gipsami dentystycznymi należy przestrzegać kilku zasad, aby np. uniknąć tworzenia się nalotów na powierzchni modelu gipsowego.

Materiał	Alginy	Poliety	Hydrokoloidy	Silikony
Właściwości	Ze względu na oddawanie wilgoci pojawia się skurcz. Nie nadają się do dłuższego przechowywania. - maksymalnie 1 godzinę, nie dopuścić do wyschnięcia.	Właściwości hydrofilowe/ pęcznienie w przypadku dłuższego przebywania w środku dezynfekującym.	Należy natychmiast odlać, w przeciwnym razie istnieje niebezpieczeństwo dużych zmian objętości.	Bez zmiany objętości, stabilność kształtów, brak wrażliwości. Silikony kondensacyjne można przechowywać tylko 6 godz.
Przygotowanie	Całkowicie usunąć resztki śliny i krwi. Neutralizowanie poprzez zanurzenie w wodzie z odpływu obcinarki do gipsu lub w proszku gipsowym/ uszczelnianie przy użyciu „Algidur-Liquid”	Usunąć resztki śliny i krwi pod bieżącą wodą.	Całkowicie usunąć resztki śliny i krwi pod bieżącą wodą. Neutralizować poprzez zanurzenie w wodzie z odpływu obcinarki do gipsu lub w proszku gipsowym, następnie opłukać i zanurzyć w 2% roztworze siarczanu potasu.	Usunąć resztki śliny i krwi pod bieżącą wodą
Dezynfekcja	Przy pomocy ogólnie dostępnego środka dezynfekującego lub 1% kwasu nadoctowego, niebezpieczeństwo pęcznienia! Czyszczenie pod bieżącą wodą.	Przy pomocy ogólnie dostępnego środka dezynfekującego, również niebezpieczeństwo pęcznienia, dlatego dezynfekować tylko przez krótki czas.	Przy pomocy ogólnie dostępnego środka dezynfekującego lub 1% kwasu nadoctowego. Także tutaj niebezpieczeństwo pęcznienia. Czyszczenie pod bieżącą wodą.	Przy pomocy ogólnie dostępnego środka dezynfekującego
Przechowywanie	Odlać najpóźniej po 60 min. Chronić przed wysuszeniem.	Dobre możliwości przechowywania, stosunkowo niewrażliwe.	Zalecane są gipsy o krótkim czasie wiązania. Dłuższy kontakt wpływa negatywnie na powierzchnię modelu	Silikony addycyjne można przechowywać przez nieoznaczony okres czasu. Silikony kondensacyjne mają ograniczony czas przechowywania.

W przypadku stosowania materiałów wyciskowych i środków dezynfekujących należy ściśle przestrzegać zaleceń producenta.

10 przykazań pomocnych przy pracy z gipsem

Przygotowanie

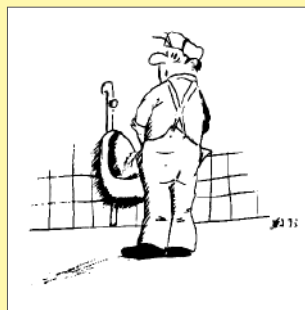
Przed przygotowaniem każdej nowej porcji gipsu zawsze należy sprawdzić, czy urządzenia i instrumenty, którymi będziemy pracować, są czyste i suche. Resztki starego gipsu znajdujące się na szpatułce lub elementach mieszadła powodują negatywne zmiany w zakresie czasu wiązania i ekspansji nowego roztworu gipsu. Każdy gips należy w miarę możliwości mieszać w warunkach próżniowych a ilość płynu i proszku powinna być starannie odliczona. Dobieranie proporcji na oko prowadzi do dużych rozbieżności odnośnie danych technicznych otrzymanego roztworu. Czas i intensywność mieszania należy zawsze ustalać

zgodnie z zaleceniami producenta. Żelazną zasadą jest, że proszek gipsowy wsypujemy do wody.



Woda do zarabiania gipsu

W zasadzie gips dentystyczny można zarabiać z odstaną wodą wodociągową w temperaturze pokojowej. Bardzo twarda woda może spowodować zmiany reakcji wiązania gipsu. W takich przypadkach należy stosować wodę zdemineralizowaną. Ostrożnie ze stosowaniem dodatkowych środków! Użycie wody z odpływu obcinarki do gipsu lub płynów do utwardzania może negatywnie wpłynąć na jakość uzyskanych modeli gipsowych.



Wsypywanie proszku gipsowego

Gips należy wsypywać do wody równomiernie, ale szybko, przez około 10 sekund. Według nowej normy DIN EN ISO 6873 czas mierzy się od momentu, kiedy proszek pierwszy raz będzie miał kontakt z wodą.

Przed zamieszaniem gipsu dobrze jest zostawić go przez 20 sekund do nasączenia. Gipsy wyciskowe (typu 1) należy mieszać ręcznie przy pomocy szpatułki przez 30 sekund, gipsy modelowe (typu 2), gipsy twarde (typu 3) i supertwarde (typu 4) – przez 60 sekund.



Uwalnianie

W zasadzie odlanego modelu nie powinno uwalniać się z wycisku przed upływem 30 minut od momentu zalania. Ze względu na brak stabilności objętościowej wyciski alginatowe i hydrokoloidowe powinno zalewać się gipsem po ich oczyszczeniu, dezynfekcji i neutralizacji. Ponieważ jednak agresywnie reagują one z gipsem dentystycznym, uwolnienie wycisku z modelu powinno nastąpić po 30 minutach. W przypadku innych materiałów wyciskowych korzystne jest późniejsze uwolnienie (do 1 godziny).



Ekspansja

Każdy gips ulega w ostatniej fazie wiązania rozszerzeniu. Wielkość ekspansji zależy od składu gipsu oraz od temperatury otoczenia i wilgotności powietrza. Porównawcze pomiary rozszerzalności różnych gipsów możliwe są tylko i wyłącznie przy absolutnie identycznych parametrach otoczenia i czasu. Dane odnośnie ekspansji określono zgodnie z normą EN ISO 6373. Przy porównywaniu tych wartości należy zwrócić szczególną uwagę na dane normy i konkretny czas! Zgodnie z normą ekspansję gipsu należy określać po 2 godzinach w %, natomiast wytrzymałość po 1 godzinie w N/mm². Jeżeli model będzie przechowywany przez dłuższy czas w temperaturze pokojowej, ekspansja obniży się o 30%. Konieczne czasami nasączenie związanego modelu wodą może z kolei przyczynić się do nieznaczного wzrostu rozszerzalności gipsu. Gipsy dentystyczne produkowane przez

naszą firmę mają znacznie niższe wartości ekspansyjne, niż podaje norma (zob. tabela). Praktyka jednak wykazała, że pewna ekspansja gipsu jest konieczna do wyrównania kontrakcji innych surowców.



10 przykazań pomocnych przy pracy z gipsem

Mieszanie

Korzystne jest mieszanie gipsu w mieszadle próżniowym. Mieszanie maszynowe pod ciśnieniem trwa o połowę krócej niż ręczne, czyli 30 sekund. Gipsy wyciskowe (typu 1) miesza się ręcznie 30 sekund. W zasadzie należy unikać dodawania proszku lub wody już w procesie mieszania, w przypadku nieprawidłowej konsystencji otrzymanego roztworu. Działanie takie jest ingerencją w reakcję wiązania i szkodzi strukturze krystalicznej gipsu.



Zalewanie

Gotowy roztwór gipsu należy od razu wlać do form.



Nie powinno się odlewać na raz więcej, niż 2-3 wycisków, ponieważ ich zalewanie musi odbyć się jeszcze w czasie reakcji wiązania gipsu. Na końcu tego czasu następuje tworzenie struktury krystalicznej, kiedy nie należy już pracować z gipsem.

W przeciwnym razie może dojść do nie odwzorowania mniejszych szczegółów wycisku lub redukcji twardości gotowego modelu.

Zasadę tę należy również przestrzegać w przypadku zastosowania wibratora. Użycie wibratora eliminuje powstawanie pęcherzy powietrza na modelu, wpływa pozytywnie na płynność i twardość gipsu, jednak w żadnym wypadku nie należy stosować wibracji w czasie wiązania gipsu.

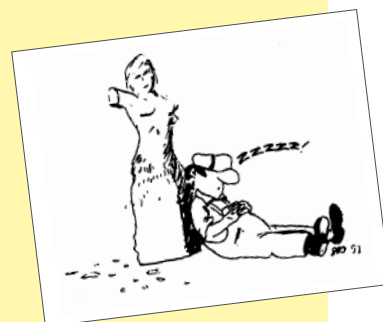
Czas modelowania

Jeżeli powierzchnia gipsu utraci połysk można przez 60 sekund go modelować lub obcinać.

Czas wiązania zależy od konkretnego rodzaju gipsu i wynosi przykładowo 10-12 minut (+/- 1,5 min.) dla twardych gipsów modelowych (typu 3).

Niektóre gipsy supertwarde mają dłuższy czas całkowitego związania. W przypadku większych ilości czas wiązania może być dowolnie określany.

Podczas wiązania nie należy pracować z gipsem.



Problemy z powierzchnią

Aby uniknąć problemów powierzchni gips – masa wyciskowa alginatowa lub hydrokolidowa należy odpowiednio przygotować powierzchnię wycisków. Neutralizacja mas alginatowych przy użyciu wody pochodzącej z odpływu obcinarki do gipsu lub proszku gipsowego oraz izolowanie przy pomocy środków do izolacji alginatów może spowodować powstanie nalotu na nie stwardniałych miejscach na powierzchni modelu gipsowego. Wyciski hydrokolidowe powinny zanurzać się i neutralizować w roztworach siarczanu potasu lub węgla potasu. W przypadku mas wyciskowych na bazie polieteru należy przestrzegać zaleceń producenta. Resztki śliny i krwi należy starannie usunąć, ponieważ i one mogą negatywnie wpłynąć na proces wiązania gipsu.



Nasączenie modeli wodą

W zasadzie modeli gipsowych nie powinno poddawać się żadnym drastycznym obciążeniom. Jeżeli na przykład konieczne jest potraktowanie modelu parą, należy go nasączyć wodą (około 5-8 minut), dzięki czemu uniknie się odprysków na modelu. Czyszczenie modelu gipsowego przy użyciu wytwornicy pary może doprowadzić do ubytków powierzchniowych oraz złania ostrych konturów. Modele gipsowe należy czyścić z reguły przy użyciu miękkiej szczotki i roztworu mydła.

W przypadku starszych modeli można uniknąć odprysków przy obcinaniu lub preparowaniu dzięki zanurzeniu go na krótki czas w wodzie.



Zastosowanie

Nie istnieje jeden gips, który sprostałby wszystkim wymaganiom. Poniżej przedstawiono podstawowe obszary zastosowania różnego rodzaju gipsów. Oczywiście w oparciu o własne doświadczenia mogą je Państwo stosować również do innych celów.

	Modele kikutów zębowych, luki zębowe, modele dzielone, modele główne w technice koron pełnoanatomicznych z wykorzystaniem modeli szlachejnych i nieszlachejnych, modele kontrolne	Wytwarzania protez szkieletowych	Modele robocze, modele zębów przeciwwstawnych, technika tworzywa sztucznego	Protezy akrylowe, naprawa i podścielenie protez, poszerzanie płyt, protez	Modele sytuacyjne, diagnostyczne i wykorzystywane do planowania protez	Podstawy łuków zębów w przypadku modeli dzielonych, dla wszystkich systemów pinów z wykorzystaniem gipsu	Prace ortodontyczne, modele prezentacyjne superbiale	Artkulacja, wycisk, obcinanie podstawy modeli	Gips specjalny do systemów CAD-CAM (np. Cerec)
Gipsy artkulacyjne & Gipsy modelowy, typu 2									
Dr. Balzer® gips specjalny									
Artikulationsgips									
Mounting Stone									
Universal									
Spezial									
Dura-Halbhartgips									
Gips modelowy twardy, typu 3									
Neo Marmorit® Super									
Neo Marmorit®									
Neo Marmorit® Speed									
Modelit®									
Marmodent®									
Marmodent® S									
Neo Marmorit® E									
Natura									
Ortho Plaster									
Gipsy supertwardy, typu 4									
Marmorock® Saphir									
Marmoplast® N									
Marmorock® 20/22*/24*									
Marmorock® Speed									
Japan-Stone									
Neo Stone									
Tru Stone									
Die Stone									
Excalibur									
Sockelgips (FL)									
CAM-Stone N									
Gipsy supertwardy, typu 5									
Die Keen									
MarmoDie									
Marmorock® E									

Gips artykulacyjny, typu 2

Dr. Balzer® gips specjalny naturalny

Gips artykulacyjny, o zapachu mięty pieprzowej

Szybkowiązący, precyzyjny gips specjalny o zapachu mięty pieprzowej. Do zastosowania przy szybkich naprawach oraz artykulacji. Dr. Balzer jest łatwy w opracowaniu, posiada kremową

konsystencję i gwarantuje doskonałe odwzorowanie przy zachowaniu niewielkiej ekspansji.

Zastosowanie: **wyciski, zwierakowanie.**



Gips artykulacyjny, typu 2	Dr. Balzer® gips specjalny
Kolor	różowy, biały
Stosunek woda : gips	50 : 100
Czas mieszania w min.	1,5
Czas twardnienia w min.	2,5
Ekspansja w procesie wiązania	0.06
Odporność na ściskanie po upływie 1 godz.	15 MPa
Odporność na ściskanie na sucho	20 MPa
Opakowanie	25 kg; 20 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Nazwa produktu	Kolor	25 kg worek REF	20 kg karton REF	4 x 5 kg woreczków REF	5 kg woreczków REF
Dr. Balzer® gips specjalny	biały	201134	201139	201131	201130
	różowy	200114	200119	200111	200110

Gips artykulacyjny, typu 2



Gips artykulacyjny

gips naturalny o zapachu limonki

Artykulacyjny gips o niewielkiej ekspansji podczas wiązania i przyjemnej konsystencji do mocowania modeli roboczych w artykulatorze. Można go łatwo modelować i obcinać. Modele zwierakowane przy jego użyciu nie zmieniają położenia przestrzennego. Dzięki swoim właściwościom pozwala na mocowanie modeli w artykulatorze krótko po zmieszaniu. Można go również używać do wykonywania przedlewów, frezowanych podstaw modeli oraz modeli ortodontycznych.

Zastosowanie: **zwierakowanie, frezowane podstawy modeli.**



Gips artykulacyjny gips syntetyczny

Syntetyczny gips artykulacyjny o niewielkiej ekspansji podczas wiązania o przyjemnej konsystencji do mocowania modeli w artykulatorze. Można go łatwo modelować i obcinać. Modele zwierakowane przy jego użyciu nie zmieniają położenia przestrzennego. Dzięki swoim właściwościom pozwala na mocowanie modeli w artykulatorze krótko po zmieszaniu. Można go również używać do wykonywania przedlewów, frezowanych podstaw modeli oraz modeli ortodontycznych.

Zastosowanie: **zwierakowanie, frezowane podstawy modeli.**



Mounting Stone gips naturalny

Naturalny gips artykulacyjny, charakteryzuje się śnieżnobiałą barwą, bardzo małą ekspansją podczas wiązania oraz wytrzymałością. Krótki czas wiązania pozwala na precyzyjne mocowanie modeli w artykulatorze krótko po zmieszaniu.

Zastosowanie: **zwierakowanie, frezowane, podstawy modeli.**

Gips artykulacyjny, typu 2	Gips artykulacyjny naturalny	Gips artykulacyjny syntetyczny	Mounting Stone
Kolor	biały	biały	śniežno-biały
Stosunek woda : gips	40 : 100	30 : 100	56 : 100
Czas mieszania w min.	2,0	2,0	1,5
Czas twardnienia w min.	4,5	4,5	2-3
Ekspansja w procesie wiązania	0,04	0,04	0,08
Odporność na ściskanie po upływie 1godz.	20 MPa	20 MPa	18 MPa
Odporność na ściskanie na sucho	30 MPa	30 MPa	30 MPa
Opakowanie	25 kg; 20 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 20 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	22,7 kg

Nazwa produktu	Kolor	25 kg worek REF	20 kg karton REF	4 x 5 kg woreczków REF	5 kg woreczków REF
Gips artykulacyjny	biały	200104	200109	200101	200100
Gips artykulacyjny syntetyczny	biały	200894	200899	200891	200890
Mounting Stone	śniežno-biały	22,7 kg 200504			

Gips modelowy, typu 2

Universal alabastrowy gips dentystyczny

Gips składa się z czystego alabastru pochodzącego z regionu gór Harz z 25% dodatkiem gipsu twardego. Materiał o kontrolowanej ekspansji – wykonane z niego modele są wytrzymałe i nie zmieniają swojej objętości.

Krótki czas wiązania.

Zastosowanie: **modele sytuacyjne, zwierakowanie modeli ortodontycznych, mocowanie „modeli sytuacyjnych”.**



Spezial alabastrowy gips dentystyczny

Gips składa się z czystego alabastru pochodzącego z regionu gór Harz z 25% dodatkiem gipsu twardego. Materiał o kontrolowanej ekspansji – wykonane z niego modele są wytrzymałe i nie zmieniają swojej objętości.

Dłuższy czas wiązania.

Zastosowanie: **modele sytuacyjne, zwierakowanie modeli ortodontycznych, mocowanie „modeli sytuacyjnych”.**



Dura gips średnio twardy

Stosowany do prac laboratoryjnych, w przypadku których twardy gips modelowy jest za twardy, natomiast zwykły gips – za miękki. W swoim składzie zawiera 50% gipsu twardego. Dura gips przeznaczony jest szczególnie do prac z tworzywem sztucznym – uwalnianie protezy z modelu jest łatwe, dzięki czemu można osiągnąć optymalne rezultaty.

Zastosowanie: **zwierakowanie modeli ortodontycznych, mocowanie „modeli sytuacyjnych”.**



Gips modelowy, typu 2	Universal	Spezial	Dura gips średnio twardy
Kolor	biały	biały	zielony, niebieski, biały
Stosunek woda : gips	50 : 100	50 : 100	40 : 100
Czas mieszania w min.	5-6	10-12	5-6
Czas twardnienia w min.	10-12	18-22	10-12
Ekspansja w procesie wiązania	0.15	0.28	0.16
Odporność na ściskanie po upływie 1godz.	15 MPa	12 MPa	20 MPa
Odporność na ściskanie na sucho	20 MPa	18 MPa	40 MPa
Opakowanie	25 kg; 20 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 20 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Nazwa produktu	Kolor	25 kg worek REF	25 kg karton REF	4 x 5 kg woreczków REF	5 kg woreczków REF
Universal	biały	200134	20 kg 200139	200131	200130
Spezial	biały	200124	20 kg 200129	200121	200120
Dura gips średnio twardy	zielony	200164	200169	200161	200160
	niebieski	201644	201649	201641	201640
	biały	201634	201639	201631	201630

Gips modelowy twardy, typu 3



Neo Marmorit® Super

gips naturalny, połączenie gipsu typu 3 i typu 4

Modele wykonane z tego gipsu mają gładkie powierzchnie, są odporne na ściskanie i nie zmieniają kształtu. Jest to idealny twardy gips modelowy w przypadku szynowania periodontologicznego, protez szkieletowych, jak również do wszystkich innych prac wymagających idealnego odwzorowania i dużej wytrzymałości.

Zastosowanie: **modele robocze, modele zębów przeciwstawnych, modele pod prace z tworzyw sztucznych, naprawy i podścielenia protez, modele sytuacyjne.**



Neo Marmorit® gips naturalny

Podwójnie zmielony, bardzo drobny twardy gips modelowy. Neo Marmorit® nie zmienia swojej objętości, jest bardzo wytrzymały na ściskanie, a jego powierzchnia jest gładka i wytrzymała. Charakteryzuje się właściwościami, dzięki którym otrzymujemy idealną pasowość prac niezależnie od tego z jakich materiałów są wykonane.

Zastosowanie: **modele robocze, modele zębów przeciwstawnych, modele pod prace z tworzyw sztucznych, naprawy i podścielenia protez, modele sytuacyjne.**



Neo Marmorit® Speed gips naturalny

Gips modelowy twardy charakteryzujący się krótkim czasem wiązania, ostrokaturowością oraz dużą twardością dedykowany do szybkich napraw. Model można uwolnić już po 15 minutach.

Zastosowanie: **modele robocze, modele zębów przeciwstawnych, modele pod prace z tworzyw sztucznych, naprawy i podścielenia protez, modele sytuacyjne.**

Gips modelowy twardy, typu 3	Neo Marmorit® Super	Neo Marmorit®	Neo Marmorit® Speed
Kolor	szary, biały	niebieski, żółty, zielony	niebieski, żółty
Stosunek woda : gips	26 : 100	30 : 100	30 : 100
Czas mieszania w min.	5-6	5-6	3
Czas twardnienia w min.	10-12	10-12	5-6
Ekspansja w procesie wiązania	0.12	0.14	0.13
Odporność na ściskanie po upływie 1godz.	40 MPa	30 MPa	30 MPa
Odporność na ściskanie na sucho	70 MPa	60 MPa	60 MPa
Opakowanie	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Nazwa produktu	Kolor	25 kg worek REF	25 kg karton REF	4 x 5 kg woreczków REF	5 kg woreczków REF
Neo Marmorit® Super	szary	202314	202313	202311	202310
	biały	200234	200233	200231	200230
	mint	202374	202373	202371	202370
Neo Marmorit®	niebieski	200204	200203	200201	200200
	zielony	200584	200583	200581	200580
	żółty	200214	200213	200211	200210
Neo Marmorit® Speed	niebieski	202004	202003	202001	202000
	żółty	202104	202103	202101	202100

Gips modelowy twardy, typu 3

Modelit® gips naturalny

Modelit to uniwersalny twardy gips modelowy o dużej wytrzymałości na ściskanie, charakteryzujący się dużą dokładnością odwzorowania kształtu. Otrzymane modele są odporne i mają gładkie powierzchnie.

Zastosowanie: **modele robocze, modele zębów przeciwstawnych, modele pod prace z tworzyw sztucznych, naprawy i podścielenia protez, modele sytuacyjne.**



Marmodent® gips naturalny

Dzięki odpowiedniemu doborowi składników i specjalnej procedurze produkcji gips nadaje się szczególnie do prac protetycznych i ortodontycznych.

Zastosowanie: **modele robocze, modele zębów przeciwstawnych, modele pod prace z tworzyw sztucznych, naprawy i podścielenia protez, modele sytuacyjne.**



Marmodent® S gips syntetyczny

Syntetyczny gips twardy dedykowany do prac ortodontycznych i protetycznych. Dzięki swojej śnieżnobiałej barwie nadaje się szczególnie do wykonywania modeli pokazowych itp.

Zastosowanie: **modele robocze, modele zębów przeciwstawnych, do wykonywania modeli pod protezy akrylowe, naprawy i podścielenia protez, modele sytuacyjne, prace ortodontyczne oraz modele sytuacyjne.**



Gips modelowy twardy, typu 3	Modelit®	Marmodent®	Marmodent® S
Kolor	niebieski, żółty	niebieski, żółty, zielony, biały, różowy	niebieski, żółty, superbiały
Stosunek woda : gips	30 : 100	30 : 100	30 : 100
Czas mieszania w min.	5-6	5-6	5-6
Czas twardnienia w min.	10-12	10-12	10-12
Ekspansja w procesie wiązania	0.14	0.17	0.17
Odporność na ściskanie po upływie 1godz.	30 MPa	23 MPa	26 MPa
Odporność na ściskanie na sucho	60 MPa	50 MPa	50 MPa
Opakowanie	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Nazwa produktu	Kolor	25 kg worek REF	25 kg karton REF	4 x 5 kg woreczków REF	5 kg woreczków REF
Modelit®	niebieski	200634	200639	200631	200630
	żółty	200624	200629	200621	200620
Marmodent®	niebieski	200824	200828	200829	200820
	żółty	200814	200818	200819	200810
	zielony	200844	200848	200849	200840
	biały	200834	200838	200839	200830
	różowy	201834	201839	201838	-
Marmodent® S	niebieski	208244	208249	208299	208201
	żółty	208144	208149	208199	208101
	superbiały	208344	208349	208399	208301

Gips modelowy twardy, typu 3



Neo Marmorit® E

Neo Marmorit® E to gips dentystyczny o specjalnej formule charakteryzujący się wysoką ekspansją wiązania. Gips ten stosuje się do wykonywania modeli oraz puszkowania protez z tworzyw sztucznych, ze względu na swoją dużą ekspansję wiązania wyrównuje on skurcz tworzyw, z których produkowane są protezy (np. SR Ivocap Injection System). Neo Marmorit E można stosować do wszystkich tworzyw sztucznych stosowanych do produkcji protez.

Zastosowanie: **technika wytwarzania protez z tworzyw sztucznych**



Natura gips naturalny (ortodontyczny)

Gips Natura jest podwójnie zmielonym twardym gipsem dentystycznym o stałej objętości. Ze względu na śnieżnobiały kolor szczególnie nadaje się do prac ortodontycznych. Modele wykonane z tego gipsu charakteryzują się gładką i wytrzymałą na ściskanie powierzchnią.

Zastosowanie: **modele robocze, modele zębów przeciwnych, do wykonywania modeli pod protezy akrylowe, naprawy i podścielenia protez, modele sytuacyjne, prace ortodontyczne oraz modele pokazowe.**



Ortho Plaster gips naturalny (ortodontyczny)

Służy do wykonywania modeli ortodontycznych i diagnostycznych; daje się łatwo wymieszać i dobrze zapływa, jest twardszy, niż normalny gips ortodontyczny. Łatwy w szlifowaniu i polewowaniu. Super biała i lśniąca powierzchnia!

Zastosowanie: **prace ortodontyczne, modele pokazowe.**

Gips modelowy twardy, typu 3	Neo Marmorit® E	Natura	Ortho Plaster
Kolor	biały	superbiały	śniežno-biały
Stosunek woda : gips	25 : 100	30 : 100	35 : 100
Czas mieszania w min.	5-6	5-6	8
Czas twardnienia w min.	10-12	10-12	13-15
Ekspansja w procesie wiązania	0.60	0.14	0.12
Odporność na ściskanie po upływie 1godz.	30 MPa	30 MPa	30 MPa
Odporność na ściskanie na sucho	60 MPa	60 MPa	62 MPa
Opakowanie	4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	22,7 kg

Nazwa produktu	Kolor	25 kg worek REF	25 kg karton REF	4 x 5 kg woreczków REF	5 kg woreczków REF
Neo Marmorit® E	biały			200241	200240
Natura	superbiały	200224	200229	200221	200220
Ortho Plaster	śniežno-biały	22,7 kg 200493			

Gips supertwardy, typu 4

Marmorock® Saphir gips syntetyczny



Niezwykle twardy gips z wydłużonym czasem opracowywania. W związku z tym, ten super twardy gips można już po 30 minutach uwolnić z formy i następnie dalej opracowywać. Marmorock® Saphir charakteryzuje się również kremową płynnością o wysokiej tiksotropii i niskiej ekspansji. Odpowiedni skład barwników zapewnia, że jego niezwykle kolory są jednolite i bez smug co zapewnia ich bezproblemowe skanowanie.

Zastosowanie: **modele kikutów, łuki zębowe, modele dzielone, modele wzorcowe w technice metali szlachetnych i nieszlachetnych oraz technice koronpełnoanatomicznych, modele kontrolne.**



Marmoplast® N

Materiał na kikuty wzbogacony tworzywem sztucznym

Marmoplast N, gips supertwardy wzbogacony tworzywem sztucznym. Gips ten spełnia najwyższe wymagania techniki dentystycznej. Wykazuje korzystne właściwości zapływania i doskonałą ostrokaturowość podczas oddzielania kikutów zębowych i odsłaniania granicy preparacji. Ma bardzo gładką powierzchnię, charakteryzuje się niewielką ekspansją i ze względu na dużą twardość końcową znosi duże obciążenia.

Zastosowanie: **modele kikutów, łuki zębowe, modele dzielone, modele wzorcowe w technice metali szlachetnych i nieszlachetnych oraz technice VMK, modele kontrolne.**



Gips supertwardy, typu 4	Marmorock® Saphir	Marmoplast® N
Kolor	złoty brąz, kość słoniowa, morelowy, perłowo-szary	złoty brąz, kość słoniowa, morelowy, perłowo-szary
Stosunek woda : gips	20 : 100	20 : 100
Czas mieszania w min.	6-7	7-8
Czas twardnienia w min.	12-14	15-17
Ekspansja w procesie wiązania	0.08	0.09
Odporność na ściskanie po upływie 1godz.	65 MPa	60 MPa
Odporność na ściskanie na sucho	90 MPa	90 MPa
Opakowanie	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Nazwa produktu	Kolor	25 kg worek REF	25 kg karton REF	4 x 5 kg woreczków REF	5 kg woreczków REF
Marmorock® Saphir	złoty brąz	206604	206609	206602	206600
	kość słoniowa	206614	206619	206612	206610
	złoto żółty	206624	206629	206622	206620
	jasno szary	206634	206639	206632	206630
Marmoplast® N	złoty brąz	170104	170109	170108	170101
	kość słoniowa	171004	171009	171008	171000
	morelowy	171014	171019	171018	171010
	perłowo-szary	171024	171029	171028	171020

Gips supertwardy, typu 4



Marmorock® 20/22/24 gips naturalny

Gips super twardy dostępny w trzech różnych stopniach twardości (20/22/24). Marmorock® 20/22/24 jest gipsem, wysokiej, jakości o tiksotropowych właściwościach zapływaną i bardzo dużej twardości. Stabilność krawędzi przy niewielkiej ekspansji sprawiają, że gips ten nadaje się szczególnie do wysokojakościowych prac protetycznych.

Zastosowanie: **modele kikutów, łuki zębowe, modele dzielone, modele wzorcowe w technice metali szlachetnych i nieszlachetnych oraz technice VMK, modele kontrolne.**



Marmorock® Speed gips naturalny

Tiksotropowy, szybko wiążący gips super twardy do wykonywania szybkich prac. Krótki czas wiązania umożliwia bezpieczne uwolnienie modelu po 10 minutach. Marmorock Speed przeznaczony jest do napraw oraz odlewania modeli przeciwzgrzywów i modeli sytuacyjnych.

Zastosowanie: **modele kikutów, łuki zębowe, modele dzielone, modele wzorcowe w technice metali szlachetnych i nieszlachetnych oraz technice VMK, modele kontrolne.**

Gips supertwardy, typu 4	Marmorock® 20/22/24	Marmorock® Speed
Kolor	złoty brąz, żółty, zielony, biały	złoty brąz
Stosunek woda : gips	20 : 100 / 22 : 100 / 24 : 100	20 : 100
Czas mieszania w min.	6-7	3-4
Czas twardnienia w min.	12-14	5-6
Ekspansja w procesie wiązania	0.09 / 0.09 / 0.10	0.09
Odporność na ściskanie po upływie 1godz.	60 MPa / 55 MPa / 50 MPa	65 MPa
Odporność na ściskanie na sucho	90 MPa / 80 MPa / 75 MPa	90 MPa
Opakowanie	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Nazwa produktu	Kolor	25 kg worek REF	25 kg karton REF	4 x 5 kg woreczków REF	5 kg woreczków REF	5 kg Beutel REF
Marmorock® 20	złoty brąz	200594	200592	200599	200598	200598
	żółty	205904	205902	205909	205908	205908
	zielony	205914	205912	205919	205918	205918
	biały	200604	200609	200602	200608	200608
Marmorock® 22	złoty brąz	205924	205922	205929	205928	205928
	żółty	205934	205932	205939	205938	205938
	zielony	205944	205942	205949	205948	205948
	biały	206014	206012	206019	206018	206018
Marmorock® 24	złoty brąz	205954	205952	205959	205958	205958
	żółty	205964	205962	205969	205968	205968
	zielony	205974	205972	205979	205978	205978
	biały	206024	206022	206029	206028	206028
Marmorock® Speed	złoty brąz	206104	206109	206101	206100	206100

Gips supertwardy, typu 4

Japan-Stone gips syntetyczny

Gips twardy o znikomej ekspansji podczas wiązania, dużej dokładności i bardzo dużej twardości. Cechy szczególne tego gipsu to znakomite właściwości płynięcia oraz odporna, gładka powierzchnia.

Zastosowanie: **modele kikutów, łuki zębowe, modele dzielone, modele wzorcowe w technice metali szlachetnych i nieszlachetnych oraz technice VMK, modele kontrolne.**



Neo Stone gips syntetyczny

Gips klasy IV składający się z surowców mineralnych i dodatków syntetycznych, charakteryzujący się wysoką ostrokonturowością dzięki niewielkiej ekspansji. Neo Stone nadaje się idealnie do wykonywania modeli kikutów zębowych oraz modeli dzielonych i pozostaje niezmienny podczas opracowywania i wiązania.

Zastosowanie: **modele kikutów, łuki zębowe, modele dzielone, modele wzorcowe w technice metali szlachetnych i nieszlachetnych oraz technice VMK, modele kontrolne, modele robocze, modele zębów przeciwnych, technika tworzywa sztucznego, prace ortodontyczne, modele pokazowe.**



Gips supertwardy, typu 4	Japan-Stone	Neo Stone
Kolor	złoty brąz, biały	różowy, biały
Stosunek woda : gips	20 : 100	23 : 100
Czas mieszania w min.	5-6	5-6
Czas twardnienia w min.	10-12	10-12
Ekspansja w procesie wiązania	0.09	0.10
Odporność na ściskanie po upływie 1godz.	60 MPa	45 MPa
Odporność na ściskanie na sucho	85 MPa	75 MPa
Opakowanie	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Nazwa produktu	Kolor	25 kg worek REF	25 kg karton REF	4 x 5 kg woreczków REF	5 kg woreczków REF
Japan-Stone	złoty brąz	200184	200189	200188	200180
	biały	200174	200179	200178	200170
Neo Stone	różowy	200884	200882	200888	200880
	biały	208834	208832	208838	208830

Gips supertwardy, typu 4



Tru Stone gips naturalny

Gips twardy przeznaczony do wykonywania modeli pod korony i mosty. Otrzymujemy bardzo gładką i twardą powierzchnię modelu. Niewielka ekspansja podczas wiązania gwarantuje dobrą dokładność.

Zastosowanie: **modele kikutów, łuki zębowe, modele dzielone, modele wzorcowe w technice metali szlachetnych i nieszlachetnych oraz technice VMK, modele kontrolne, modele robocze, modele zębów przeciwstawnych, technika tworzywa sztucznego.**



Die Stone gips naturalny

Gips supertwardy służący do wykonywania modeli kikutów koron i mostów; Cechuje się dużą dokładnością dzięki niewielkiej ekspansji podczas wiązania. Modele wykonane z gipsu Die Stone mają gładką i twardą powierzchnię.

Zastosowanie: **modele kikutów, łuki zębowe, modele dzielone, modele wzorcowe w technice metali szlachetnych i nieszlachetnych oraz technice VMK, modele kontrolne.**



Excalibur gips naturalny

Niedrogi naturalny gips supertwardy o niewielkiej zawartości składników pomocniczych, zalecany zwłaszcza dla alergików. Excalibur łatwo poddaje się obróbce oraz wykazuje dużą odporność na zarysowanie i ściskanie. Lekko tioksotropowy, nadaje się szczególnie do wykonywania koron, mostów i protez częściowych. Długi czas obróbki w połączeniu z szybkim zastyganiem gotowego modelu („snap effect”).

Zastosowanie: **modele kikutów, łuki zębowe, modele dzielone, modele wzorcowe w technice metali szlachetnych i nieszlachetnych oraz technice VMK, modele kontrolne.**

Gips supertwardy, typu 4	Tru Stone	Die Stone	Excalibur
Kolor	różowy	brzoskwiniowy	złoty brąz, zielony, biały
Stosunek woda : gips	24 : 100	22 : 100	22 : 100
Czas mieszania w min.	5-6	6-7	7-8
Czas twardnienia w min.	9-11	10-13	11-13
Ekspansja w procesie wiązania	0.09	0.07	0.09
Odporność na ściskanie po upływie 1godz.	40 MPa	52 MPa	54 MPa
Odporność na ściskanie na sucho	70 MPa	75 MPa	80 MPa
Opakowanie	11,3 kg	22,7 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Nazwa produktu	Kolor	25 kg worek REF	25 kg karton REF	4 x 5 kg woreczków REF	5 kg woreczków REF
Tru Stone	różowy		11,3 kg 200493		
Die Stone	brzoskwiniowy		22,7 kg 200475		
Excalibur	złoty brąz	204554	204559	204558	204550
	zielony	204544	204549	204548	204541
	biały	204534	204539	204538	204531

Gips supertwardy, typu 4

Socketgips gips na podstawy

Gips służący do wykonywania podstaw łuków zębowych, przedle-
wów, frezowanych podstaw modeli, oraz do prac ortodontycznych.
Ekspansja tego materiału odpowiada gipsom super twardym klasy
IV, a otrzymane modele są pozbawione napięć.

Zastosowanie: **podstawy łuków zębowych w modelach dzie-
lonych.**



Socketgips FL

Gips supertwardy o znakomitej płynności do wykonywania pod-
staw modeli bez użycia wibratora. Początkowa konsystencja staje
się wraz ze wzrostem czasu mieszania bardziej płynna, a podczas
odlewania optymalnie zapływa.

Zastosowanie: **podstawy łuków zębowych w modelach dzie-
lonych.**



CAM-Stone N

Specjalny gips do systemów CAD-CAM

Dzięki zastosowaniu tego gipsu można zrezygnować z pudrowania
modeli – materiał opracowano specjalnie z myślą o odczytach
optoelektrycznych. Eliminuje zakłócające refleksy w zdefinio-
wanych zakresach fal.

Zastosowanie: **systemy CAD-CAM, modele kikutów, łuki
zębowe, modele dzielone, modele wzorcowe w technice
metali szlachetnych i nieszlachetnych oraz technice VMK,
modele kontrolne.**



Gips supertwardy, typu 4	Socketgips gips na podstawy	Socketgips FL	CAM-Stone N
Kolor	różowy, biały	zielony, niebieski, biały, ciemnoniebieski	kość słoniowa
Stosunek woda : gips	25 : 100	23 : 100	20 : 100
Czas mieszania w min.	3	5-6	4
Czas twardnienia w min.	6-8	10-12	7-9
Ekspansja w procesie wiązania	0.06	0.06	0.06
Odporność na ściskanie po upływie 1godz.	30 MPa	40 MPa	60 MPa
Odporność na ściskanie na sucho	50 MPa	50 MPa	90 MPa
Opakowanie	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Nazwa produktu	Kolor	25 kg worek REF	25 kg karton REF	4 x 5 kg woreczków REF	5 kg woreczków REF
Socketgips natur	różowy	209884	209889	209881	209882
	biały	209834	209839	209831	209832
Socketgips FL	zielony	209864	209869	209861	209860
	niebieski	209854	209859	209851	209850
	biały	209844	209849	209841	209840
	ciemnoniebieski	229854	229859	229851	229850
	terakota	298604	298605	298601	298600
CAM-Stone N	kość słoniowa	205124	205129	205121	205120

Gips supertwardy, typu 5



Die Keen gips naturalny

Bardzo twardy, nie kruszący gips. Przeznaczony szczególnie do bardziej zaawansowanych prac protetycznych (korony, mosty, protezy szkieletowe). Cechuje się dużą dokładnością, może być stosowany ze wszystkimi materiałami wyciskowymi. Bardzo drobne ziarenka proszku sprawiają, że gips ma bardzo gładką powierzchnię. Standardowo materiał ma kolor zielony, dostępny jest jednak również w odcieniu złotego brązu.

Zastosowanie: **modele kikutów, łuki zębowe, modele dzielone, modele wzorcowe w technice metali szlachetnych i nieszlachetnych oraz technice VMK, modele kontrolne.**



Marmo Die gips naturalny

Marmo Die składa się z amerykańskich surowców podstawowych, jest bardzo odporny na ściskanie, zachowuje ostrość krawędzi, dzięki czemu może być stosowany do bardzo wymagających prac protetycznych. Zwiększona ekspansja wyrównuje kontrakcje innych surowców.

Zastosowanie: **modele kikutów, łuki zębowe, modele dzielone, modele wzorcowe w technice metali szlachetnych i nieszlachetnych oraz technice VMK, modele kontrolne, modele robocze, modele zębów przeciwstawnych i technika tworzyw sztucznych.**



Marmorock® E gips naturalny

Delikatnie płynący, tiksotropowy gips super twardy o bardzo dużej twardości. Zwiększone wartości ekspansyjne w celu wyrównania kontrakcji innych surowców. Wysoka odporność na złamanie i zarysowanie. Materiał przeznaczony szczególnie do bardzo precyzyjnych prac protetycznych.

Zastosowanie: **modele kikutów, łuki zębowe, modele dzielone, modele wzorcowe w technice metali szlachetnych i nieszlachetnych oraz technice VMK, modele kontrolne, modele robocze, modele zębów przeciwstawnych i technika tworzyw sztucznych.**

Supertwardy gips, typu 5	Die Keen	MarmoDie	Marmorock® E
Kolor	zielony, złoty brąz	zielony, złoty brąz	złoty brąz
Stosunek woda : gips	21 : 100	21 : 100	20 : 100
Czas mieszania w min.	6-7	6-7	6-7
Czas twardnienia w min.	10-13	10-13	12-14
Ekspansja w procesie wiązania	0.18	0.20	0.25
Odporność na ściskanie po upływie 1godz.	40 MPa	45 MPa	60 MPa
Odporność na ściskanie na sucho	80 MPa	90 MPa	90 MPa
Opakowanie	22,7 kg	22,7 kg	25 kg; 4 x 5 kg; 5 kg

Nazwa produktu	Kolor	25 kg worek REF	25 kg karton REF	4 x 5 kg woreczków REF	5 kg woreczków REF
Die Keen	zielony		22,7 kg 200469		
	złoty brąz		22,7 kg 204636		
MarmoDie	zielony		22,7 kg 204316		
	złoty brąz		22,7 kg 200436		
Marmorock® E	złoty brąz	200614	200619	200611	200610

Materiały pomocnicze do pracy z gipsem

Rapidex Preparat przyspieszający wiązanie gipsu

Preparat przyspieszający wiązanie wszystkich dostępnych gipsów dentystycznych.

1 kg	REF 200404
5 kg	REF 200400



GipEx środek rozpuszczający gips

Przeznaczony do usuwania resztek gipsu i masy osłaniającej z mieszadeł, narzędzi itp.

1.000 ml	REF 207401
5.000 ml	REF 207402



GipEx Tabletki

GipEx tabletki to wysokiej jakości reaktywne spoiwo do gipsów i fosforanów, ograniczające i oddzielające masy osłaniające i gipsy w osadniku. Zapobiegają blokowaniu rur odpadami, redukują nieprzyjemne zapachy, ułatwiają czyszczenie osadnika.

2 sztuki (zestaw testowy)	REF 207410
10 sztuki	REF 207411
25 sztuki	REF 207412



Marmosep G Izolator gips-gips

Preparat opracowany specjalnie z myślą o gipsach (w przypadku zastosowania gipsu na podstawy modeli Sockelgips FL), systemie Splitcast i innych systemach modelowych. Nadaje się również do izolowania gipsu od tworzywa sztucznego. Marmosep G szybko schnie, kondensuje oraz delikatnie wygładza powierzchnię, nie pozostawiając na niej żadnego filmu.

250 ml	REF 207335
1.000 ml	REF 207331



Marmosep K izolator gips-tworzywo sztuczne

Środek na bazie alginatu przeznaczony do izolowania modeli gipsowych od żywic akrylowych polimeryzujących na zimno i ciepło. Cienki, gładki film jest odporny na zarysowanie i dobrze izoluje gips od tworzywa sztucznego.

1.000 ml	REF 200731
5.000 ml	REF 200732



Materiały pomocnicze do pracy z gipsem



Gisan Preparat izolujący gips od wosku

Preparat przeznaczony do izolowania gipsu od wosku oraz blokowania powierzchni modeli gipsowych. Gisan nie traci swoich właściwości izolujących nawet przy bardzo dużych obciążeniach termicznych.

30 ml

REF 207320

1.000 ml

REF 207321



Algidur-Liquid środek neutralizujący

Przeznaczony do kondensacji wycisków alginatowych, zapobiega uwalnianiu kwasu alginowego, dzięki czemu powierzchnie modeli gipsowych są gładkie. Płyn można stosować do wszystkich rodzajów mas alginatowych.

250 ml

REF 200740

1.000 ml

REF 200741

5.000 ml

REF 200742

**Do dezynfekcji i neutralizacji
Teraz także dezynfekuje!**



Gypsum Gloss

Impregnat do modeli gipsowych

Ekologiczna hydrofobowa impregnacja do modeli gipsowych. Kąpiel wodna w preparacie nadaje modelom gipsowym połysk, a ich powierzchnia staje się odporna na kurz i tłuszcz.

4.500 ml

REF 603151



Nóż do gipsu typu Gritmann

z drewnianą rękojeścią, elementem do otwierania puszek z nierdzewnym ostrzem; długość 17 cm.

REF 200792



Szpatułka do mieszania

Do gipsu i masy osłaniającej. Drewniany uchwyt 21,5 cm.

REF 200793



Menzurka

z tworzywa sztucznego, objętość 100 ml, przezroczysta i odporna na stłuczenie.

REF 200791

Aluminiowa łopatką do gipsu

Do gipsu i masy osłaniającej, rozmiar: 210 mm na około 160 g proszku

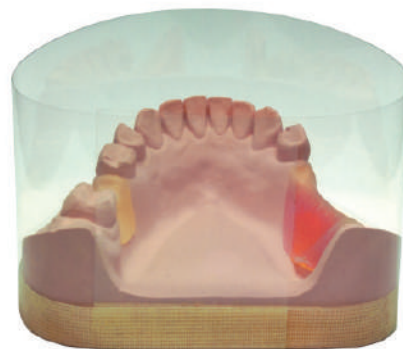
REF 200795

Bezpuszkowy system powielania SILADENT

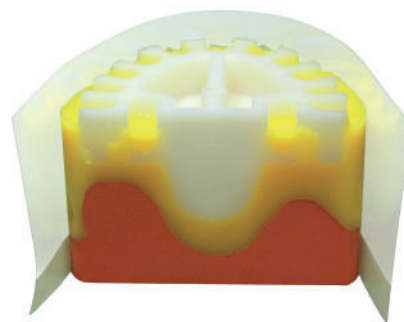
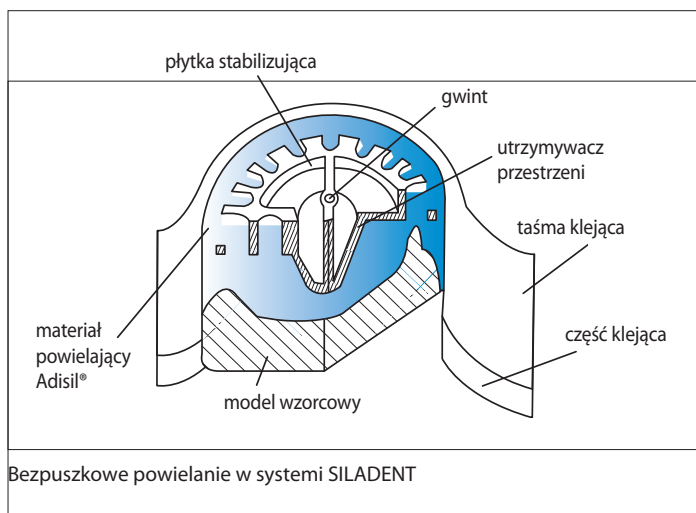
Technika powielania modeli w przypadku wykonywania protez szkieletowych zawsze wymagała zastosowania puszek o różnej wielkości i kształcie. Pracując nowoczesnym systemem powielania SILADENT mogą Państwo zrezygnować z takich puszek. Na początku lat 90-tych firma SILADENT wprowadziła odpowiednie materiały silikonowe przeznaczone do powielania modeli w technice dentystycznej, które zastąpiły dotychczas stosowane żele na bazie agar-agar.

Nowy sposób powielania przy użyciu silikonu pozwolił na opracowanie innowacyjnych technik, szczególnie w zakresie materiałów i metod ich opracowania, dzięki którym powstał dziś już powszechnie znany system bezpuszkowego powielania SILADENT.

Dokładniejsze informacje na temat metody bezpuszkowego powielania znajdują Państwo w naszej broszurze technicznej, którą można uzyskać od naszych współpracowników działających w terenie lub bezpośrednio w firmie SILADENT.



Przygotowany model z taśmą klejącą do powielania



Metoda bezpuszkowego powielania – przekrój



Urządzenie mocujące dla techniki bezpuszkowego powielania

Materiały do powielania modeli



Dane techniczne:

(DIN EN ISO 14356, typu 2)

Stosunek mieszania:	9 : 1
Mieszanie w próżni:	40 sek.
Czas opracowywania w 23 °C:	ok. 6 min.
Czas wulkanizacji w 23 °C :	ok. 30 min.
Wytrzymałość na zrywanie:	ok. 4,7 MPa
Wydłużenie przy zrywaniu:	ok. 365 %
Odporność na dalsze rozciąganie:	ok. 24 N/mm
Twardość w Shore A:	> 24
Kolor:	niebieski

Adisil® niebieski 9 : 1

Silikon addycyjny spełniający najwyższe wymagania. Od 30 lat najczęściej stosowany silikon w bezpuszkowym systemie powielania modeli SILADENT (technika taśmy klejącej).

- Wysoka dokładność odwzorowania w zakresie 1/1000 mm
- Brak skurczu
- Nie starzeje się
- Wysoka odporność na zarysowanie i dalsze rozciąganie
- Powielanie jest praktycznie nieograniczone – z jednej formy można odlewać nieskończoną liczbę modeli

1 kg	komp. A + B	REF 101001
4 kg	komp. A + B	REF 101004
6 kg	komp. A + B	REF 101007
30 kg	komp. A + B	REF 101010



Dane techniczne:

(DIN EN ISO 14356, typu 2)

Stosunek mieszania:	1 : 1
Mieszanie w próżni:	40 sek.
lub dozowanie w automatach 1:1	
Czas opracowywania w 23°C:	> 5 min
Czas wulkanizacji w 23°C :	30 - 45 min
Wytrzymałość na zrywanie:	ok. 2,2 MPa
Wydłużenie przy zrywaniu:	ok. 310 %
Odporność na dalsze rozciąganie:	ok. 6,5 N/mm
Twardość w Shore A:	> 24
Kolor:	różowy

Adisil® różowy 1 : 1

Wysokojakościowy silikon addycyjny do powielania modeli posiadający wszystkie cechy potrzebne do techniki powielania z zastosowaniem taśmy klejącej i puszek.

- Łatwy i oszczędny w dozowaniu
- Można stosować w urządzeniach dozujących
- Dobra, cienko płynąca konsystencja

2 x 1 kg	komp. A + B	REF 101201
2 x 6 kg	komp. A + B	REF 101204
2 x 25 kg	komp. A + B	REF 101207

Materiały do powielania modeli

Hydrosil 1 : 1

Nowoczesny addycyjny silikon do powielania modeli. Po raz pierwszy jego specjalne składniki mają cechy hydrofilowe. Dzięki swoim dobrym właściwościom fizycznym można go stosować z powodzeniem w bezpuszkowym systemie powielania SILADENT.

- Nie ma potrzeby stosowania żadnych dodatkowych środków pomocniczych
- Nie pojawiają się żadne nieoczekiwane reakcje w obrębie łańcucha reakcyjnego
- Gładkie powierzchnie modeli, bez nalotu

2 x 1 kg	komp. A+B	REF 101301
2 x 6 kg	komp. A+B	REF 101304
2 x 25 kg	komp. A+B	REF 101307



Dane techniczne:

(DIN EN ISO 14356, typu 2)

Stosunek mieszania:	1 : 1
Mieszanie w próżni:	40 sek.
lub dozowanie w automatach 1:1	
Czas opracowywania w 23 °C:	4 - 5 min
Czas wulkanizacji w 23 °C:	ok. 30 min
Wytrzymałość na zrywanie:	ok. 2,6 MPa
Wydłużenie przy zrywaniu:	ok. 400 %
Odporność na dalsze rozciąganie:	ok. 7,0 N/mm
Twardość w Shore A:	22 - 24
Kolor:	zielony

Kontursil 1 : 1

Addycyjny silikon do powielania modeli. Zalecany do systemu powielania puszkowego.

- Wysoka dokładność odwzorowania
- Modele dają się łatwo uwolnić dzięki zmniejszonej twardości
- Nadaje się również do mieszania w urządzeniach dozujących

2 x 1 kg	komp. A+B	REF 101401
2 x 6 kg	komp. A+B	REF 101404
2 x 25 kg	komp. A+B	REF 101407



Dane techniczne:

(DIN EN ISO 14356, typu 2)

Stosunek mieszania:	1 : 1
Mieszanie w próżni:	40 sek.
lub dozowanie w automatach 1:1	
Czas opracowywania w 23°C:	> 5 min
Czas wulkanizacji w 23°C:	30 - 45 min
Wytrzymałość na zrywanie:	ok. 1,8 MPa
Wydłużenie przy zrywaniu:	ok. 220 %
Odporność na dalsze rozciąganie:	ok. 3,0 N/mm
Twardość w Shore A:	16 - 18
Kolor:	turkusowy

Materiały do powielania modeli



Dane techniczne:

(DIN EN ISO 14356, typu 2)

Stosunek mieszania:	1 : 1
Mieszanie w próżni:	40 sek.
lub dozowanie w automatach 1:1	
Czas opracowywania w 23 °C:	> 5 min
Czas wulkanizacji w 23 °C:	10 min
Wytrzymałość na zrywanie:	ok. 2,2 MPa
Wydłużenie przy zrywaniu:	ok. 310 %
Odporność na dalsze rozciąganie:	ok. 6,5 N/mm
Twardość w Shore A:	24
Kolor:	żółty

Adisil® rapid 1 : 1

Silikon addycyjny szybko wulkanizujący do powielania modeli, nadaje się szczególnie do szybkich prac z zastosowaniem taśmy klejącej i puszki.

- Gotowy do uwolnienia już po 10 minutach
- Nadaje się do stosowania w urządzeniach dozujących
- Wysoka odporność na zrywanie i dalsze rozciąganie
- Odpowiednia płynna konsystencja

2 x 1 kg	komp. A + B	REF 101231
2 x 6 kg	komp. A + B	REF 101234
2 x 25 kg	komp. A + B	REF 101237



Dane techniczne:

(DIN EN ISO 14356, typu 2)

Stosunek mieszania:	1 : 1
Mieszanie w próżni:	40 sek.
Czas opracowywania w 23°C:	ok. 4 min
Czas wulkanizacji w 23°C:	ok. 30 min
Wytrzymałość na zrywanie:	ok. 2,5 MPa
Wydłużenie przy zrywaniu:	ok. 200 %
Odporność na dalsze rozciąganie :	ok. 7,0 N/mm
Twardość w Shore A:	18 - 20

Adisil® przezroczysty 1 : 1

Przezroczysty addycyjny silikon do powielania modeli. Stosunek mieszania 1:1. Produkt posiada lepsze właściwości fizyczne i jest godnym następcą swojego poprzednika.

- Nadaje się nie tylko do powielania pojedynczych kikutów, ale można stosować również w systemie powielania SILADENT.
- Kompozyty utwardzane światłem o długości fali od 300-500 nanometrów można polimeryzować przez warstwę silikonową.
- Idealnie nadaje się do zastosowania w protezach akrylowych
- Nie nadaje się do dozowania w urządzeniach dozujących

2 x 250 g	komp. A + B	REF 101100
2 x 1 kg	komp. A + B	REF 101101



Marmogel Żel do powielania modeli, zielony

Marmogel jest wysokiej jakości masą odwracalną do powielania modeli. Charakteryzuje się odpowiednio rzadką konsystencją, umożliwiającą zastosowanie do mas osłaniających i gipsów dentystycznych. Cechuje się dużą sprężystością i stałą objętością.

6 kg	REF 200440
------	------------

Akcesoria do techniki powielania modeli

Pompa dozująca

- Plastikowa pompa dozująca z nakrętką pasującą na 6-cio kilogramowy kanister silikonów do powielania SILADENT
- Umożliwia dokładne odmierzenie koniecznej ilości silikonu
- Szczelna, nie cieknie po zakręceniu
- Nakrętki w różnych kolorach dla odróżnienia silikonów A i B

Pompa dozująca z pokrywką, 1 szt.

REF 101530



Urządzenie dozujące DA 2000, 1 : 1

Gotowy silikon pobierany jest przez jednokierunkowe kanały mieszające. Dostępny wraz ze szybkodziałającą złączką posiadającą pokrywę dla 1 kg butelki. (A+B)

Automat dozujący DA 2000, 1:1

REF 111503

Jednokierunkowe kanały mieszające

100 sztuk, różowy

REF 111505

Szybkodziałająca złączka z pokrywą dla 6 kg kanistrów (A+B)

REF 101513



Mieszadło próżniowe VM 2000

Nie wymagające konserwacji mieszadło próżniowe. Praca bez pompy próżniowej, łatwe podłączenie do sprężonego powietrza. Nadaje się do mieszania silikonu, gipsu dentystycznego i mas osłaniających. Przyrząd stołowy lub do zamontowania na ścianie.

1 mieszadło próżniowe z 450 ml pojemnikiem mieszalniczym

REF 101522



Pojemnik do mieszadła próżniowego VM 2000

W trzech rozmiarach

mały 250 ml (maks. napełnienie 135 ml)

REF 101508

średni 450 ml (maks. napełnienie 270 ml)

REF 101509

duży 950 ml (maks. napełnienie 680 ml)

REF 101510



Statyw do mieszadła próżniowego VM 2000

Statyw do mieszadła próżniowego używany w przypadku pracy jako przyrząd stołowy. Urządzenie mocowane jest do statywu przy pomocy tylko dwóch śrub.

Statyw do mieszadła próżniowego VM 2000

REF 101523



Akcesoria do techniki powielania modeli



Preparaty do zmniejszania napięcia powierzchniowego Środki pomocnicze

Neutrasil

Płyn na bazie alkoholu do zmniejszania napięcia powierzchni silikonowych. Neutrasil zwiększa płynność masy osłaniającej i ułatwia stworzenie bardzo dobrego modelu powielonego.

Nie nadaje się do alginatów, hydrokoloidów i polieterów.

Neutrasil 250 ml butelka z atomizerem REF 101603

Neutrasil 1000 ml opakowanie uzupełniające REF 101604



Neutralit

Płyn do uniwersalnego czyszczenia, neutralizowania i zmniejszania napięcia na powierzchniach silikonowych, metalowych i z tworzywa sztucznego. Nie tworzy filmu, jest tolerowany przez wszystkie materiały wyciskowe oraz te do powielania, wykonane na bazie silikonu.

Nie nadaje się do alginatów, hydrokoloidów i polieterów.

Neutralit 250 ml butelka z atomizerem REF 101601

Neutralit 1000 ml opakowanie uzupełniające REF 101602



Gipsil

Gipsil to środek na bazie związków powierzchniowo czynnych do wycisków silikonowych i polietylowych przed odlaniem modeli. Po zastosowaniu preparatu Gipsil modele są gładkie i pozbawione pęcherzy powietrza.

Gipsil 250 ml butelka z atomizerem REF 101605

Gipsil 1000 ml opakowanie uzupełniające REF 101606



Butelka z atomizerem

Przeznaczona do delikatnego spryskiwania środkiem do zmniejszania napięcia powierzchniowego Neutrasil, Neutralit, Gipsil.

Butelka z atomizerem 250 ml

REF 101607



Urządzenie mocujące

Urządzenie do mocowania płytki stabilizującej w systemie bezpuszkowego powielania modeli SILADENT.

1 urządzenie mocujące

REF 101701

Akcesoria do techniki powielania modeli

Krzyż mocujący

Urządzenie do bezpuszkowego systemu powielania modeli bez urządzenia mocującego, praktyczny element pomocniczy, gdy powielenie ma być wulkanizowane pod ciśnieniem.

1 krzyż do powielania modeli

REF 101702



Płytki stabilizujące, białe

Do stabilizowania formy Silikonowej w przypadku bezpuszkowego systemu powielania modeli SILADENT. Dostępna w czterech rozmiarach.

Wielkość 1 57 x 44 mm
2 62 x 48 mm
3 66 x 55 mm
4 72 x 60 mm

REF 101703
REF 101704
REF 101705
REF 101706



Taśma klejąca do powielania modeli

Kołnierz do powielania modeli przeznaczony do systemu powielania SILADENT.

40 m taśmy klejącej do powielania modeli

REF 101707

Taśma klejąca do powielania modeli

z powierzchnią klejącą stwarzającą bezpieczny dystans

Taśma klejąca posiadająca grubsze paski klejące, które gwarantują większą odległość pomiędzy modelem a Silikonem do powielania.

25 m taśmy klejącej do powielania modeli z powierzchnią klejącą stwarzającą bezpieczny dystans

REF 101708



Puszki do powielania modeli, niebieskie

Wykonane z tworzywa sztucznego puszki do oszczędnego i łatwego powielania modeli przy użyciu Silikonu Kontursil. Wykonane z tworzywa sztucznego puszki do oszczędnego i łatwego powielania modeli. Składają się z 3 części: dna, obudowy i płytki stabilizującej. Dostępne w 2 rozmiarach.

Kompletna puszka, wielkość 1
Kompletna puszka, wielkość 2
lub pojedynczo

REF 101709
REF 101713

Dno puszki, wielkość 1 (68 x 81 mm)
Dno puszki, wielkość 2 (73 x 91 mm)

REF 101710
REF 101714

Obudowa puszki, wielkość 1 (68 x 81 mm)
Obudowa puszki, wielkość 2 (73 x 91 mm)

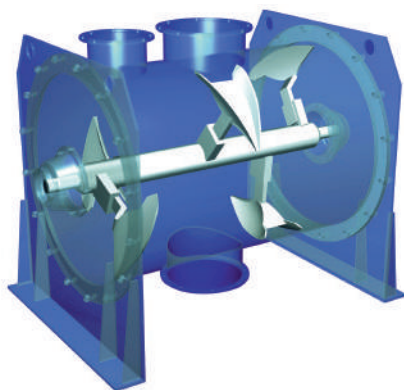
REF 101711
REF 101715

Płyta stabilizująca z retencją, wielkość 1
Płyta stabilizująca z retencją, wielkość 2

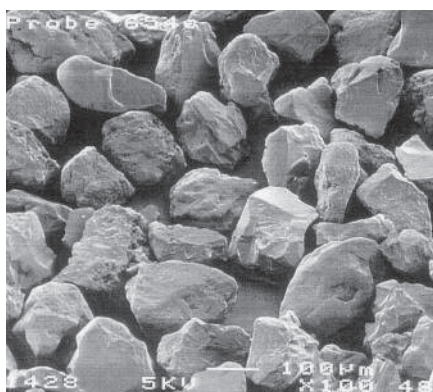
REF 101712
REF 101716



Masy osłaniające



W mieszalniku pługowym bardzo szybko uzyskuje się wysoką jakość mieszanki.



Krzem – główny składnik mas, w stukrotnym powiększeniu pod mikroskopem elektronowym.

Masy osłaniające SILADENT

Istotnym elementem oferty firmy SILADENT są specjalnie opracowane masy osłaniające związane fosforanami, które można stosować do wszystkich stopów dentystycznych. Pośród nich znajdują Państwo masy drobnoziarniste do odlewania protez szkieletowych (Granisit®, Micro), masy o drobnych i bardzo drobnych ziarenkach do koron i mostów (Silavest KB). W naszej ofercie znajdują się również, masy przeznaczone do metody szybkiej oraz wolnej, z zachowaniem wszystkich stopni wygrzewania (np. masa uniwersalna Premium). W swoich działaniach zawsze uwzględnialiśmy potrzeby techników dentystycznych oraz zawrotne tempo ich pracy. Wyniki tych starań należą już do „techniki standardowej” i zostały wielokrotnie skopiowane. Przyspieszenie tempa, obecne dziś we wszystkich sferach życia, nie ominęło również laboratoriów protetycznych i spowodowało pojawienie się zapotrzebowania na masy, które można szybko podgrzewać, a które jednocześnie są bardzo precyzyjne. Naszą odpowiedzią na to zapotrzebowanie są masy Presto Vest II, Premium i TeleVest, które uzupełniły naszą dotychczasową ofertę. Obie można podgrzewać również metodą standardową. W międzyczasie opracowaliśmy także pierwszą masę do szybkiego wygrzewania, przeznaczoną do odlewania modeli szkieletowych. Mowa tu o masie JET 2000, której właściwości są wręcz doskonałe. Jej skład i produkcja zostały już zgłoszone do opatentowania. Nasze masy mieszane są w nowoczesnych urządzeniach mieszających zapewniających jednoznaczne rozpoznanie produkowanej serii produktu. Podstawą ich produkcji są surowce wysokiej jakości i specjalna receptura, zapewniające tym produktom wysoką jakość. Każdy etap produkcji tych materiałów podlega kontroli nie tylko pomiarowej, ale i użytkowej. Dzięki temu zarówno my jak i użytkownicy mas mają pewność co do jakości otrzymanego materiału. Jako producent stawiamy naszym produktom wysokie wymagania i dostarczamy naszym klientom wysoką jakość.

Masa osłaniająca do koron i mostów:

Silavest Evolution



Jest to wolna od grafitu, związana fosfatami precyzyjna masa osłaniająca do koron i mostów do szybkiej techniki odlewu. Silavest Evolution została wytworzona dla stopu BÄR-LIGHT® (selection GmbH – dental-) o zredukowanej temperaturze wstępnej sięgającej do 700°C oraz skróconym czasie wygrzewania (ok. 30 min.) Silavest Evolution może zostać zastosowana również przy stosowaniu innych stopów nieszlachetnych.

5 kg Silavest Evolution (32 x torebek po 160 g) REF 121921

Silavest Evolution należy stosować z płynem ekspansyjnym **Typ 100**

TeleVest – specjalna masa osłaniająca

Masa związana fosforanami, nie zawierająca grafitu o ograniczonej ilości pyłu. Tele Vest jest precyzyjną masą osłaniającą dedykowaną do techniki podwójnych koron w metodzie szybkiego odlewania. Można stosować do wszystkich stopów za wyjątkiem tytanu.

5 kg TeleVest (32 x torebek po 160 g)

REF 103701

TeleVest należy używać z płynem SILADENT Liquid **Typu 100!**



Silavest Press – do ceramiki prasowanej

Precyzyjna masa osłaniająca dedykowana do wszystkich systemów ceramicznych oraz ceramiki prasowanej w technice szybkiego odlewania. Masa związana fosforanami, nie zawierająca grafitu. Silavest Press może być używana do ceramiki prasowanej na metalu i cyrkonie. Ta drobnoziarnista masa gwarantuje idealne dopasowanie oraz bardzo gładką powierzchnię zatapiających elementów.

- drobnoziarnista masa o kremowej konsystencji
- do wszystkich systemów ceramiki prasowanej, także do dużych muf
- do ceramiki prasowanej na metalu i cyrkonie
- gładka powierzchnia
- łatwe uwalnianie
- zadowalający czas pracy

Silavest Press powinna być stosowana z płynem ekspansyjnym **SILADENT typ 100!**

5 kg karton (50 x torebek po 100 g)

REF 102003



Silavest Gold

Drobnoziarnista masa, związana fosforanami, wolna od grafitu do precyzyjnego odlewania koron i mostów. Opracowana specjalnie do szybkiego odlewania stopów szlachetnych. Precyzyjnie regulowana ekspansja idealnie łączy dopasowanie i bardzo gładką powierzchnię odlanych stopów w technice wytwarzania koron i mostów jak również technice koron podwójnych

- drobnoziarnista masa o kremowej konsystencji,
- do szybkiej i konwencjonalnej techniki wygrzewania,
- nadające się do odlewania w pierścieniach,
- odlew łatwy do uwolnienia
- bardzo gładka powierzchnia odlewanych elementów

Silavest Gold powinna być stosowana z płynem ekspansyjnym **SILADENT typ 100!**

5 kg karton (32 x torebek po 160 g)

REF 101921

20 kg karton (125 x torebek po 160 g)

REF 101922



Premium – uniwersalna masa osłaniająca

Związana fosforanami, nie zawierająca grafitu precyzyjna masa osłaniająca przeznaczona do wielu zastosowań o bezkonkurencyjnych właściwościach. Stworzona do metody szybkiego wygrzewania. Można ją stosować w technice odlewania koron i mostów, protez szkieletowych, prac kombinowanych i ceramiki prasowanej.

- uniwersalny zakres zastosowania
- możliwe dokładne sterowanie ekspansją masy za pomocą odpowiedniego doboru stężenia płynu (liquid Typ 100)
- jedwabiście gładka powierzchnia odlewanych konstrukcji przy bardzo dobrej i powtarzalnej pasowności
- zalecana do ceramiki prasowanej (np. Empress® / Ivoclar)
- nadaje się do wszystkich stopów dentystycznych (nie do tytanu!)
- uproszczone i tańsze magazynowanie skutkiem uniwersalnego stosowaniu masy

5 kg karton (32 x torebek po 160 g)

REF 101801

20 kg karton (125 x torebek po 160 g)

REF 101802

20 kg karton (4 x torebek po 5 kg)

REF 101803

Premium należy używać z płynem **SILADENT Liquid typ 100!**



Masy osłaniające



Presto Vest II - masa osłaniająca do szybkich odlewów

Związana fosforanami, nie zawierająca grafitu, precyzyjna, drobnoziarnista masa osłaniająca stosowana w technice wykonywania koron i mostów.

- wystarczająca ekspansja także dla stopów CoCr
- doskonała gładka powierzchnia dzięki drobnoziarnistości
- oszczędność czasu dzięki szybkiemu wygrzewaniu
- łatwość uwalniania odlewu
- może być stosowana z i bez pierścienia, co gwarantuje nie zaburzony kierunek ekspansji
- bardzo dobre dopasowanie zarówno w przypadku stopów metali szlachetnych, nieszlachetnych, jak i stopów na bazie palladu
- doskonała płynność

Presto Vest II należy używać z płynem SILADENT Liquid **typ 100!**

5 kg karton (32 x torebek po 160 g)	REF 101911
20 kg karton (125 x torebek po 160 g)	REF 101912

Masy osłaniające do szkieletów:

JET 2000

Precyzyjna masa osłaniająca do protez szkieletowych stosowana w technice szybkiego odlewania(pierścień wkładamy do pieca nagrzanego do 1.050°C (* 920 °C - 950 °C). Stosowana jest wszędzie tam, gdzie potrzebne są precyzyjne odlewy w krótkim czasie.

- doskonałe dopasowanie dzięki możliwości dokładnego sterowania ekspansją
- bardzo dobre odwzorowanie szczegółów i jakości powierzchni
- doskonała lejnosc masy zapewnia lepsze zapływanie oraz zapobiega powstawaniu pęcherzyków powietrza
- łatwe uwalnianie odlanych konstrukcji, nie ulega deformacji

JET 2000 należy używać z płynem SILADENT Liquid **typ 100!**

5 kg karton (28 x torebek po 180 g)	REF 102101
20 kg karton (112 x torebek po 180 g)	REF 102102
20 kg karton (50 x torebek po 400 g)	REF 102103
20 kg karton (4 x torebek po 5 kg)	REF 102104



Micro

Bardzo delikatna, związana fosforanami precyzyjna masa osłaniająca nie zawierająca grafitu. Masa Micro stosowana zarówno do wytwarzania protez szkieletowych, jak również w technice wytwarzania koron i mostów. Ekspansja sterowana, tak jak w przypadku Granisit®, przy użyciu Liquid Typu 100 lub 140.

- wysoka drobnoziarnistość gwarantuje dokładne odwzorowanie szczegółów i jedwabieście gładką powierzchnię odlewów
- koncentracja płynu pozwala na dokładne sterowanie ekspansją
- doskonała płynność

5 kg karton (28 x torebek po 180 g)	REF 102201
20 kg karton (112 x torebek po 180 g)	REF 102202
20 kg karton (50 x torebek po 400 g)	REF 102203
20 kg karton (4 x torebek po 5 kg)	REF 102204



Granisit®

Od przeszło dziesięciu lat skuteczna, klasyczna masa osłaniająca SILADENT dla protez szkieletowych gwarantuje precyzyjne dopasowanie i gładką powierzchnię. Jest to precyzyjna masa osłaniająca związana fosforanami, nie zawierająca grafitu.

- przeznaczona do stopów metali szlachetnych, stopów o zredukowanej ilości metali szlachetnych oraz stopów chromowo-kobaltowych
- koncentracja płynu pozwala na dokładne sterowanie ekspansją
- dzięki zastosowaniu płynu (liquid Typ 100) istnieje możliwość dokładnego sterowania ekspansją masy, a w przypadku wykonywania koron podwójnych ze stopu chromowo-kobaltowych – Liquid Typu 140
- duża wytrzymałość krawędzi i dokładność odwzorowania
- bardzo gładkie powierzchnie odlewów i doskonałe odwzorowanie detali

5 kg karton (28 x torebek po 180 g)	REF 102301
20 kg karton (112 x torebek po 180 g)	REF 102302
20 kg karton (50 x torebek po 400 g)	REF 102303
20 kg karton (4 x torebek po 5 kg)	REF 102304



Granisit® XF Speed

Bardzo drobna, precyzyjna masa osłaniająca na bazie fosforanów, nie zawiera grafitu. Do stosowania w wykonawstwie protez szkieletowych. GRANISIT XF Speed opracowano zarówno dla metody odlewania konwencjonalnego jak i szybkiego. Masa ta może być stosowana do osłaniania wszelkich protetycznych stopów metali.

- bardzo drobne ziarna, kremowa konsystencja
- doskonała pasowność, bardzo gładkie powierzchnie odlewów, idealne odtworzenie szczegółów
- łatwa w uwalnianiu

5 kg karton (28 x torebek po 180 g)	REF 102310
20 kg karton (112 x torebek po 180 g)	REF 102311
20 kg karton (50 x torebek po 400 g)	REF 102312



Granisit® RPS

Drobnoziarnista, precyzyjna wolna od grafitu masa osłaniająca na bazie fosforanów. Granisit RPS opracowano dla metody szybkiego odlewania szkieletów. Ta specjalna masa przeznaczona jest do odlewania konstrukcji z tworzyw sztucznych z drwarek 3D oraz do frezowanych konstrukcji z wosku i tworzywa sztucznego (PMMA).

- drobnoziarnista, kremowa konsystencja
- bardzo dokładne odwzorowanie, gładka powierzchnia modelu
- łatwa w uwalnianiu

20 kg karton (50 x torebek po 400 g szaszetka)	REF 102332
20 kg karton (4 x torebek po 5 kg)	REF 102334



Masy osłaniające



Masy osłaniające na bazie gipsu:

Marmovest G

Szybkowiążąca masa osłaniająca do wykonywania koron i mostów, biała.

Precyzyjna masa osłaniająca wiązana gipsem, pozbawiona grafitu, przeznaczona dla metali szlachetnych i stopów niskotopliwych. Marmovest G posiada bardzo drobne ziarenka, jest bardzo dokładna i ma gładką powierzchnię. Jej ekspansję steruje się poprzez dodanie odpowiedniej ilości wody.

10 kg wiaderko

REF 202503

5 kg wiaderko

REF 202501



Vesto

Masa do lutowania, różowa

Dzięki wieloletnim doświadczeniom opracowano absolutnie doskonały materiał. Nie powoduje uszkodzeń zatopionych w nim elementów, ani poprzez ekspansję, ani przez kontrakcję masy osłaniającej. Masa przeznaczona do dolutowywania dodatkowych elementów do protez szkieletowych oraz do wykonywania napraw. Charakteryzuje się wysoką odpornością termiczną i może być używana od razu z zastosowaniem dużego płomienia.

25 kg worek papierowy

REF 200274

5 kg wiaderko

REF 200270

Akcesoria do mas osłaniających

LD 1 - Dyspenser do cieczy

Urządzenie stosowane do dozowania wody i płynów ekspansyjnych.

- 15 miejsc w pamięci urządzenia – na programy dla różnych mas osłaniających,
- eliminuje błędy w dozowaniu płynów i wody,
- dokładna kontrola ekspansji.

LD1 - Dyspenser do cieczy

REF 264000



Płyn ekspansyjny

Dla mas osłaniających SILADENT związanych fosforanami istnieją dwa rodzaje płynów do rozrabiania. Podczas wyboru należy zwrócić uwagę na zalecenia producenta.

Płyn ekspansyjny Typu 100

Standardowy płyn do rozrabiania, przeznaczony do mas Granisit, Micro, JET 2000, Granisit® XF Speed, Granisit® RPS, Presto Vest II, Premium, Silavest Press, Silavest Gold, TeleVest.

Butelka 1 l

REF 102401

Kanister 3 l

REF 102402

Kanister 10 l

REF 102422

Kanister 25 l

REF 102403



Płyn ekspansyjny Typu 140

Specjalny płyn do rozrabiania o podwyższonej zawartości krzemionki i innych wielkościach cząstkowych dla wyższych wartości ekspansji. Standardowo przeznaczony do mas osłaniających SILADENT Silavest KB, stosowanych w technice koron podwójnych ze stopami chromowo-kobaltowymi także do innych mas osłaniających związanych fosforanami.

Butelka 1 l

REF 102404

Kanister 3 l

REF 102405

Kanister 10 l

REF 102425

Kanister 25 l

REF 102406



Butelka do dozowania płynu

Przy pomocy tej butelki i strzykawki można dokładnie dozować płyn ekspansyjny.

- nie ma potrzeby mieszania przed każdym zatopieniem
- umożliwia dokładne dozowanie różnej ilości płynu,

Butelka do dozowania płynu 1000 ml

ze specjalnym zamknięciem dla strzykawki

REF 102407



Strzykawka do dozowania

Strzykawka do dozowania płynu ekspansyjnego i utwardzacza do Silikonu Adisil® niebieski w małych opakowaniach.

Strzykawka dozująca 50 ml

REF 102408



Akcesoria do mas osłaniających



Termostat

do samodzielnego wbudowania w Państwa lodówce. Dzięki temu urządzeniu można regulować temperaturę lodówki w zakresie 5 – 30°C i przechowywać w niej masy osłaniające i płyny ekspansyjne w temperaturze zalecanej przez producenta, czyli 17 – 19 °C.

Termostat

REF 102499



Klej do wosku

Spalający się bez reszty klej do przytwierdzania gotowych kształtek woskowych do modeli powielanych z nieutwardzonych mas osłaniających SILADENT. Klej ten spala się bez reszty. Cienka warstwa kleju gwarantuje dobre utrzymanie gotowych elementów na modelu.

30 ml

REF 102501

100 ml

REF 102502

100 ml z rozcieńczalnikiem do kleju

REF 102505



Klej do wosku Premium

Klej o specjalnej konsystencji przeznaczony do modeli wtórnych sporządzonych przy użyciu masy osłaniającej PREMIUM.

30 ml

REF 102503

100 ml

REF 102504

100 ml z rozcieńczalnikiem dla kleju

REF 102505



Taśma krepowa

Pasek taśmy krepowej do zatapiania protez szkieletowych. W porównaniu z tradycyjnymi pierścieniami posiada wiele zalet:

- dzięki ryflowej strukturze taśmy, zostaje znacznie powiększona powierzchnia zewnętrzna ścian pierścienia
- dzięki temu zwiększa się ilość ciepła wchłonięta podczas wygrzewania
- oszczędność masy osłaniającej i miejsca w piecu

25 m taśmy krepowej

REF 102601



Element formujący stożki odlewowe

Z giętkiego tworzywa sztucznego, przeznaczony do wielokrotnego formowania stożków odlewowych w mufie w technice odlewniczej.

100 sztuk

REF 112602

Akcesoria do mas osłaniających

Pierścienie silikonowe SILADENT

Masy osłaniające SILADENT można w zasadzie stosować bez metalowego pierścienia. Ekonomicznym elementem zastępującym pierścień metalowy z podstawą gumową jest pierścień silikonowy SILADENT z podstawą z tworzywa sztucznego. Wy-modelowany element przymocowuje się wraz ze stożkiem odlewowym do podstawy z tworzywa sztucznego. Następnie na całość naciąga się pierścień silikonowy i jak zwykle zatapia w masie osłaniającej. Przed umieszczeniem w zimnym lub ciepłym piecu podstawę i pierścień silikonowy usuwa się. Jeżeli będziemy ostrożnie obchodzić się z tymi elementami, będziemy mogli stosować je nieskończenie długo.

- brak konieczności wyżarzania pierścieni metalowych,
- brak konieczności wyścielania pierścieni specjalną taśmą,
- znacznie łatwiejsze uwalnianie obiektu z masy osłaniającej, znaczna oszczędność czasu i materiału,
- możliwość równomiernej zmiany objętości masy we wszystkich kierunkach,
- żeberkowa struktura wnętrza pierścienia silikonowego sprawia, że wewnętrzna ściana mufy ma większą powierzchnię,
- forma szybciej przyjmuje ciepło, proces wygrzewania jest krótszy, a Państwo mogą szybciej przejść do procesu odlewania.



Pierścienie silikonowe K&B, okrągłe

do oszczędnego, bezpośredniego osłaniania w połączeniu z podstawami, stosowane przy wykonywaniu koron i mostów.

- powiększona powierzchnia dzięki podłużnym rowkom na wewnętrznej powierzchni,
- nie utrudnia ekspansji wiązania, co pozwala na optymalne dopasowanie odlewu,
- pierścień silikonowy zapewnia bardziej równomierne pobieranie ciepła i kontrolowane schładzanie pierścienia..

Pierścienie silikonowe K & B, okrągłe

Wielkość 3	Ø wewnętrzna: 45 mm	REF 102609
Wielkość 6	Ø wewnętrzna: 62 mm	REF 102610
Wielkość 9	Ø wewnętrzna: 75 mm	REF 102611



Podstawy pierścieni K&B, okrągłe

Podstawy ze stożkami odlewowymi występują w trzech wielkościach: 3, 6 i 7.

Okrągłe podstawy ze stożkami odlewowymi, białe

Wielkość 3	REF 102612
Wielkość 6	REF 102613
Wielkość 9	REF 102614



Akcesoria do mas osłaniających



Pierścień silikonowy, forma modelowa

Przeznaczony do bezpośredniego oszczędnego osłaniania w połączeniu z podstawą pierścienia formy modelowej. Można stosować również w technice koron i mostów.

- zwiększona powierzchnia dzięki podłużnym rowkom na wewnętrznej powierzchni.
- nie utrudnia ekspansji wiązania, co pozwala na optymalne dopasowanie odlewu,
- pierścień silikonowy zapewnia bardziej równomierne pobieranie ciepła i kontrolowane schładzanie pierścienia.
- odległość modelu od ściany mufy może być w każdym miejscu równa, co umożliwia lepsze dopasowanie.

Pierścień Silikonowy, forma modelowa

Wielkość 0	Ø 70 x 55 mm	REF 102617
1	Ø 75 x 60 mm	REF 102603
2	Ø 80 x 65 mm	REF 102604
3	Ø 90 x 75 mm	REF 102605



Podstawy pierścienia silikonowego, białe

Używane w technice odlewowej do bezpośredniego osłaniania bez pierścieniowego w połączeniu z pierścieniem silikonowym w formie modelowej.

Podstawa pierścienia Silikonowego bez stożka odlewowego

Wielkość 0	Ø 70 x 55 mm	REF 102622
1	Ø 75 x 60 mm	REF 102606
2	Ø 80 x 65 mm	REF 102607
3	Ø 90 x 75 mm	REF 102608

Podstawa pierścienia Silikonowego ze stożkiem odlewowym

Wielkość 0	Ø 70 x 55 mm	REF 102618
1	Ø 75 x 60 mm	REF 102619
2	Ø 80 x 65 mm	REF 102620
3	Ø 90 x 75 mm	REF 102621



Pierścień silikonowy Ceram

Pierścień silikonowy dla ceramiki prasowanej, przeznaczony do wszystkich systemów ceramiki prasowanej (np. Degussa, Ivoclar).

- rowkowana powierzchnia mufy umożliwia regularne krzepnięcie masy,
- łatwy w użyciu.

Pierścień silikonowy Ceram 100 (100 g)	REF 102615
Pierścień silikonowy Ceram 200 (200 g)	REF 102616

(Przedstawione elementy z tworzywa sztucznego są częścią odpowiedniego systemu ceramicznego i nie należą do tej oferty.)

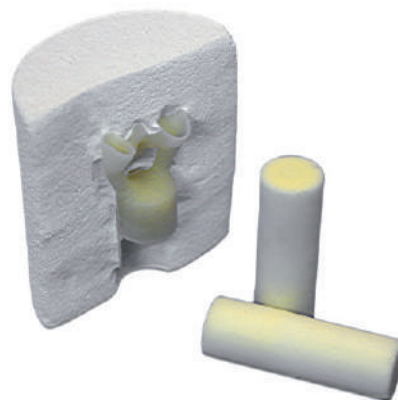
Akcesoria do mas osłaniających

Forma do tłoczenia z tlenku glinu

- wyprodukowana z najczystszej tlenku glinu (> 99,8 % Al_2O_3)
- wielokrotnego użytku
- dostępne w różnych wielkościach:

Forma do tłoczenia z tlenku glinu, 2 szt. REF 102660
Ø 12 mm, długość 37 mm

Forma do tłoczenia z tlenku glinu, 2 szt. REF 102661
Ø 13 mm, długość 35 mm



Jednorazowa forma do tłoczenia

- do wygrzanego pierścienia może być wprowadzona bez podgrzewania wstępnego
- łatwa w zastosowaniu
- niepotrzebne staje się czasochłonne piaskowanie form do tłoczenia wielokrotnego użytku
- brak mikropęknięć
- nadaje się do wszystkich typów ceramiki tłoczonych
- dostępna w dwóch rozmiarach Ø 12 mm i Ø 13 mm.

Jednorazowa forma do tłoczenia, Ø 12 mm 50 szt. REF 102650

Jednorazowa forma do tłoczenia, Ø 13 mm 50 szt. REF 102655



Deiberit® – wosk perełkowy do modelowania

Uniwersalny wosk perełkowy do modelowania koron i mostów.

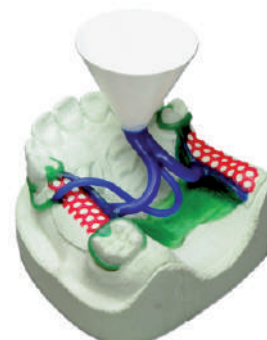
- dzięki postaci perełek o równych rozmiarach możliwe jest optymalne dozowanie oraz oszczędne użycie
- spala się bezresztkowo
- niewielki skurcz

Deiberit® – wosk perełkowy do modelowania szary, puszka 100 g REF 209250



Drut woskowy

Pełni w Systemie-SILADENT bardzo ważną rolę, ponieważ obok swojej roli jako kanał zaopatrujący w metal pełni bardzo ważną rolę w uzupełnianiu płynnego metalu w konstrukcji, odpowietrzaniu, wyrównywaniu ciśnienia i schładzaniu odlewanej konstrukcji. Wszystkie te aspekty decydują o jakości odlewane go elementu.



Akcesoria do mas osłaniających



Drut woskowy

na szpulce, przekrój: okrągły, kolor: niebieski

- spala się bezresztkowo,
- daje się dobrze formować, nie łamie się.

Drut woskowy	Ø 2,0 mm	250 g	REF 103103
	Ø 2,5 mm	250 g	REF 103106
	Ø 3,0 mm	250 g	REF 103104
	Ø 3,5 mm	250 g	REF 103105
	Ø 4,0 mm	250 g	REF 103107
	Ø 5,0 mm	250 g	REF 103108



Profile woskowe

w pudełku z tworzywa sztucznego, przekrój: okrągły, długość: 135 mm, kolor: turkusowy.

Profil woskowy	Ø 0,8 mm	25 g	REF 103101
	Ø 1,2 mm	50 g	REF 103102



Perawax

Sztyfty odlewnicze w kształcie gruszki stosowane w odlewnictwie metali nieszlachetnych w celu uniknięcia skurczu kontrakcyjnego. Kanały te opracowano specjalnie z myślą o większych odlewach, jak np. masywne korony pełnometalowe, przęsła, konstrukcje szkieletowe, szkielety w technice jednego odlewu lub konstrukcje oparte na implantach. Kanały odlewnicze Perawax wykonane są ze specjalnego wosku spalającego się bez reszty, są bardzo stabilne i występują w 3 wielkościach.

Kolor: czerwony

Perawax mały	(Ø 6 mm), 250 sztuk	REF 103203
Perawax średni	(Ø 7 mm), 250 sztuk	REF 103204
Perawax duży	(Ø 8 mm), 200 sztuk	REF 103205
Perawax Set po 50 sztuk		REF 103299

Perawax NEM

Sztyfty odlewnicze z większą średnicą gruszki oraz powiększonym przekrojem kanału. Opracowane dla odlewnictwa stopów nieszlachetnych.

Kolor: żółty

Perawax NEM mały	(Ø 7 mm), 150 sztuk	REF 103250
Perawax NEM średni	(Ø 8 mm), 150 sztuk	REF 103251
Perawax NEM duży	(Ø 9 mm), 120 sztuk	REF 103252
Perawax NEM sortyment,	210 sztuk	REF 103253

Akcesoria do mas osłaniających

Conofix pint

Szybkoschnący lakier dystansyjny, nakładany na określone fragmenty obiektów części przeznaczonych do powielenia. Szczególnie zalecany w przypadku koron stożkowych i podwójnych, odlewanych pojedynczo ze stopów pozbawionych metali szlachetnych według systemu SILADENT.

Conofix pint, 30 ml

REF 103206



Occlutop

Statyw do reokluzji według pomysłu mistrza techniki dentystrycznej Herberta Kuntze zapewnia idealną reokluzję modelu z masy osłaniającej.

Zestaw startowy: 1 statyw, 100 pinów,

100 tulei

REF 139000

Statyw, instrukcja

REF 139010

Piny artkulacyjne z tulejami, po 100 sztuk

REF 139020

Tuleje do pinów, 100 sztuk

REF 139030



Wibrator mini



- do wolnego od pęcherzyków powietrza przygotowywania gipsów i mas osłaniających
- jednakowa vibracja na całej powierzchni
- 5-cio stopniowa regulacja natężenia vibracji
- wymiary powierzchni wibrującej 180 x 150 mm

REF 101540



Przecinak do uwalniania ST 100

Pneumatyczny przecinak do uwalniania obiektów z masy osłaniającej i gipsu.

- Urządzenie w zasadzie nie wymaga konserwacji
- Wymaga ciśnienia 5 – 6 bar
- Siła uderzenia wzrasta wraz ze wzrostem ciśnienia powietrza
- Trzy różne końcówki

Przecinak do uwalniania ST 100

**(w tym: 1 komplet główek do przecinaka,
1 x 2 m wąż ciśnieniowy z przyłączem)**

REF 103600

Wąska główka, nr 1 (7 mm)

REF 103601

Średnia główka, nr 2 (9 mm)

REF 103602

Szeroka główka, nr 3 (11 mm)

REF 103603

Wąż ciśnieniowy (2 m) z przyłączem

REF 103604



TEK-1



Dane techniczne:

(DIN EN ISO 14356 nieodwracalne materiały powielające)

Stosunek mieszania:	1:1
Mieszanie w próżni:	40 sekund
Czas opracowania w 23oC:	>6minut
Czas wulkanizacji w 23oC:	30-45 minut
Wytrzymałość na rozciąganie:	ok.. 3,0 MPa
Wydłużenie przy zrywaniu:	ok.. 360%
Wytrzymałość na rozdzielanie:	ok. 5,0 N / mm
Twardość Shore A:	12 - 15



TEK-1 SIL

Bezbarwny silikon addycyjny do powielania, z niską twardością Shore A. Bardzo odporny na zdzieranie. Opracowany specjalnie do techniki TEK-1.

- wysoka jakość odwzorowania powielanego modelu
- łatwość w uwalnianiu modelu dzięki niewielkiej twardości Shore A
- do użytku we wszystkich urządzeniach dozujących

2 x 1 kg	(komponent A+B)	REF 261001
2 x 6 kg	(komponent A+B)	REF 261010
2 x 25 kg	(komponent A+B)	REF 261020

TEK-1 VEST

TEK-1 VEST jest precyzyjną masą osłaniającą, wolną od grafitu do stosowania w technice jednego odlewu TEK-1 i protezach szkieletowych odlewanych na szybko.

- drobnoziarnista, kremowa konsystencja
- bardzo dokładne odwzorowanie, gładka powierzchnia modelu
- łatwa do uwalniania

Tek-1 VEST powinna być stosowana z płynem ekspansyjnym TEK-1 VEST liquid!

5 kg TEK-1 VEST karton	(28 x 180 g)	REF 261104
20 kg TEK-1 VEST karton	(112 x 180 g)	REF 261103
20 kg TEK-1 VEST karton	(50 x 400 g)	REF 261101
1.000 ml TEK-1 VEST Liquid		REF 261150
3.000 ml TEK-1 VEST Liquid		REF 261160

TEK-1 LEG

Nieszlachetny stop odlewniczy do wszelkich prac w technice wytwarzania koron i mostów. Niska twardość pozwala na łatwą preparację i frezowanie. Jest optymalnym, wyjątkowym stopem na korony pierwotne i wtórne konstrukcji wykonywanych w technice SILADENT TEK-1, technologii jednego odlewu. Stop ten można licować każdą standardową wysoko zsynteryzowaną porcelaną.

500 g TEK-1 LEG	REF 261200
1.000 g TEK-1 LEG	REF 261210

Dane techniczne dostępne na str. 49 – 50

TEK-1 - powielanie

Specjalna technika powielania do systemu TEK-1.

Taśma krepowa 25 m (strona 38)

REF 102601

Podstawa pierścienia
(strona 40)

Wielkość 0

REF 102622

Wielkość 1

REF 102606

Wielkość 2

REF 102607

Wielkość 3

REF 102608

Krzyż mocujący (strona 31)

REF 101702

Płytki stabilizująca
(strona 31)

Wielkość 1

REF 101703

Wielkość 2

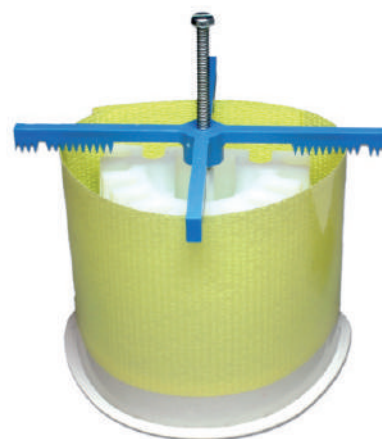
REF 101704

Wielkość 3

REF 101705

Wielkość 4

REF 101706



Filcowe pałeczki polerujące

Filcowe pałeczki stosowane są do polerowania wewnętrznych powierzchni koron wtórnych. Do użytku z diamentową pastą polerską TEK-1 POL.

Filcowe pałeczki polerujące, pakowane po 10 sztuk

REF 261350



TEK-1 POL

TEK-1 POL gwarantuje lustrzane wykończenie wewnętrznych powierzchni koron wtórnych. Aby otrzymać zamierzony efekt TEK-1 POL powinno stosować się z filcowymi pałeczkami polerującymi.

200 g TEK-1 POL w puszcze

REF 261340



Pędzelki z włosia

Do końcowego polerowania na wysoki połysk wewnętrznych powierzchni koron wtórnych. Do użytku z diamentową pastą polerską TEK-1 POL.

Pędzelki z włosia, twarde, białe

REF 261310

Pędzelki z włosia, miękkie, z koziego włosia

REF 261320



TEK-1



TEK-1 Polerowanie

Gumka polerska do wygładzania koron wtórnych. Kolor: brązowy.

TEK-1 gumka, 50 szt.

REF 261353

TEK-1 Trzymadełka

Trzymadełka do gumki polerskiej długo, 2,35.

TEK-1 trzymadełka, 10 szt.

REF 261355



TEK-1 Woski

Samoizolujący i elastyczny воск do maczania. TEK-1 WAX opracowany został do wytwarzania koron pierwotnych i wtórnych w technice TEK-1.

200 g TEK-1 Woski

REF 261330



Szlifowanie i polerowanie - zestaw startowy*

3 x trzymadełko papieru (00 lub 20), 10 x papier ścierny 120 µm, 240 µm, 600µm, 5 x TEK-1 pędzelki z koziego włosia, (5 x twarde, 5 x miękkie), 1 x TEK-1 POL diamentowa pasta, 10 x TEK-1 pałeczki polerujące.

Trzonek 2,35 mm, 2°

REF 261501

Trzonek 2,35 mm, 0°

REF 261502

Trzonek 3,0 mm, 2°

REF 261503

Trzonek 3,0 mm, 0°

REF 261504



TEK-1 zestaw startowy*

TEK-1 VEST 20kg (50x400g) ; TEK-1 LIQUID 3l; TEK-1 WAX 100g ; TEK-1 SIL 2kg; TEK -1 LEG 100g; TAŚMA KREPOWA 1szt.; KRZYŻ MOCUJĄCY 1szt.; PŁYTKA STABILIZUJĄCA rozm. 2 i 3; PODSTAWKA BEZ STOŻKA rozm. 3; MENZURKA, Podręcznik.

REF 261500

*dostępne wyłącznie dla uczestników kursu TEK-1

Przegląd stopów odlewniczych (wszystkie stopy zgodnie z normą DIN EN ISO 22674)

Aktualizacja:
05/2017

Modiral® S **Biral 2000 H** **V-Alloy II** **V-Alloy FG**

Opis:	Modiral® S jest bardzo ekonomicznym stopem odlewniczym CoCrMo, nie zawiera niklu ani berylu.	Niezłachetny stop odlewniczy na bazie kobaltu. Stosowany w wykonawstwie protez ruchomych. Zgodne z normą DIN EN ISO 22674, typ 5.	V-Alloy II Niezłachetny stop odlewniczy na bazie kobaltu. Stosowany w wykonawstwie protez ruchomych. Zgodne z normą DIN EN ISO 22674, typ 5.	V-Alloy FG niezłachetny stop odlewniczy na bazie kobaltu. Stosowany w wykonawstwie protez ruchomych. Zgodne z normą DIN EN ISO 22674, typ 5.
Zastosowanie:	Niezłachetny stop odlewniczy na bazie kobaltu. Stosowany w wykonawstwie protez ruchomych. Zgodne z normą DIN EN ISO 22674, typ 5. Modiral® S jest klasycznym stopem dedykowanym w wykonawstwie częściowych protez ruchomych z kłami i innymi. Stop charakteryzuje się doskonałą płynnością, łatwą obróbką i polerowaniem. Modiral S ma dobre właściwości korozyjne, nie zawiera Niklu, Berylu, Indu, oraz Galu.	Stosowany wszechstronnie we wszystkich pracach odlewniczych. Szczególnie przydatny do finiszowych konstrukcji. Biral 2000 H jest stopem dedykowanym do protez szkieletowych oraz prac kombinowanych. Techniczne właściwości pozwalają na stworzenie delikatnych konstrukcji, które są stabilne i wytrzymałe. Biral® 2000 H ma dobre właściwości korozyjne, nie zawiera Niklu, Berylu, Indu, oraz Galu.	Stosowany wszechstronnie we wszystkich pracach odlewniczych, zwłaszcza do konstrukcji wymagających dużej sprężystości. V-Alloy II jest uniwersalnym stopem do wszystkich rodzajów protez szkieletowych. Stop ten charakteryzuje się bardzo dobrą elastycznością i sprężystością. V-Alloy II jest stopem dedykowanym do protez szkieletowych oraz prac kombinowanych. V-Alloy II ma dobre właściwości korozyjne, nie zawiera Niklu, Berylu, Indu, oraz Galu.	Stosowany wszechstronnie we wszystkich pracach odlewniczych. Doskonale spełnia wymóg bardzo wysokiej elastyczności. V-Alloy FG jest to stop, który w związku z technicznymi właściwościami stosowany jest w pracach do których wymagane są wyjątkowe właściwości dotychczas elastyczności i sprężystości. W związku z tym, że jest wyprodukowany w kształcie kostek charakteryzuje się zdecydowanie lepszymi właściwościami płynięcia.
Skład:	Co Cr Mo 62,0 31,0 5,0	Co Cr Mo 63,0 30,0 6,0	Co Cr Mo 64,0 29,0 6,0	Co Cr Mo 63,0 30,0 5,0
Inne <1%:	Si, C, Mn, Fe	Si, C, Mn, Fe	Si, C, Mn, Fe	Si, Mn, C
Forma dostawy:	1.000 g REF 102801	1.000 g REF 102802	1.000 g REF 102803	1.000 g REF 128031

Przegląd stopów odlewniczych (właściwości mechaniczne)

Aktualizacja:
05/2017

	Modiral® S	Biral 2000 H	V-Alloy II	V-Alloy FG
Granica rozciągania $R_{p0.2\%}$ (MPa)	609	627	579	745
Granica łamania $A_5\%$	6,2	4,5	6,3	13,0
Moduł-E (GPa)	200	209	211	200
Twardość VH 10	390	377	386	390
gęstość g/cm ³	8,3	8,3	8,4	8,3
Temperatura solidusu T_s (°C)	1.340-1.400	1.363-1.422	1.350-1.406	1.300-1.370
Temperatura likwidus T_l (°C)	1.340	1.460	1.445	1.510
Zalecana masa osłaniająca	Granisit® Micro Jet 2000 Granisit® XF Speed	Granisit® Micro Jet 2000 Granisit® XF Speed	Granisit® Micro Jet 2000 Granisit® XF Speed	Granisit® Micro Jet 2000 Granisit® XF Speed



Przegląd stopów CoCr do napalania

(wszystkie stopy do napalania nie zawierają niklu ani berylu i są zgodne z normą DIN EN ISO 22674)

Aktualizacja:
05/2017

Keralloy® KB

Keralloy® FG

TEK-1 LEG

Keralloy® N

Opis:	Keralloy® KB Nieszlachetny stop odlewniczy na bazie kobaltu. Stosowany w wykonawstwie prac licowanych ceramiką. Zgodne z normą DIN EN ISO 22674, typ 5.	Nieszlachetny stop odlewniczy na bazie kobaltu. Stosowany w wykonawstwie prac licowanych ceramiką. Zgodne z normą DIN EN ISO 22674, typ 4.	Nieszlachetny stop odlewniczy na bazie kobaltu. Stosowany w wykonawstwie wszystkich metalowo ceramicznych prac. Zgodne z normą DIN EN ISO 22674, typ 4.	Stop nieszlachetny na bazie Niklu. Zgodne z normą DIN EN ISO 22674, typ 4.																																		
Zastosowanie:	W związku z niską twardością stop ten jest łatwy w obróbce i polerowaniu. Jest metalem wszechstronnym, ale szczególnie nadaje się do koron mostów oraz prac frezowanych. Odporny na korozję, nie zawiera Niklu, Berylu, Indu, oraz Galu. Stosowany pod wszystkie dostępne ceramiki dostępne na rynku.	Charakteryzuje się doskonałą płynnością lejnością, znakomitymi właściwościami zapływania oraz dobrze się opracowuje. W związku z zastosowaniem specjalnej technologii otrzymywania stopu w postaci kostek wpływa na minimalizowanie oksydacji. Stosują stop Keralloy® FG nie ma konieczności wypalania oksydacyjnego oraz stosowania bondera. Stosowany pod wszystkie dostępne ceramiki dostępne na rynku.	W związku z niską twardością Tek-1 jest łatwy w opracowaniu. Stop dedykowany do prac na teleskopach oraz w systemie Siladent. Stosowany pod wszystkie ceramiki dostępne na rynku.	Odporny na korozję, stop dedykowany do prac licowanych ceramiką. Niezależnie od ilości cykli napalania charakteryzuje się niską oksydacją. Dedykowany w wykonawstwie koron i mostów, frezowania i technik mieszanych.																																		
Skład:	<table><tr><td>Co</td><td>Cr</td><td>Mo</td><td>W</td></tr><tr><td>64,0</td><td>21,0</td><td>6,0</td><td>6,0</td></tr></table>	Co	Cr	Mo	W	64,0	21,0	6,0	6,0	<table><tr><td>Co</td><td>Cr</td><td>Mo</td></tr><tr><td>63,4</td><td>28,85</td><td>6,1</td></tr></table>	Co	Cr	Mo	63,4	28,85	6,1	<table><tr><td>Co</td><td>Cr</td><td>Mo</td><td>W</td><td>Si</td></tr><tr><td>61,0</td><td>27,0</td><td>6,0</td><td>5,0</td><td>1,0</td></tr></table>	Co	Cr	Mo	W	Si	61,0	27,0	6,0	5,0	1,0	<table><tr><td>Ni</td><td>Cr</td><td>Mo</td><td>Si</td><td>Nb</td></tr><tr><td>63,0</td><td>27,0</td><td>8,0</td><td>2,0</td><td>1,0</td></tr></table>	Ni	Cr	Mo	Si	Nb	63,0	27,0	8,0	2,0	1,0
Co	Cr	Mo	W																																			
64,0	21,0	6,0	6,0																																			
Co	Cr	Mo																																				
63,4	28,85	6,1																																				
Co	Cr	Mo	W	Si																																		
61,0	27,0	6,0	5,0	1,0																																		
Ni	Cr	Mo	Si	Nb																																		
63,0	27,0	8,0	2,0	1,0																																		
Inne <1%:	Si, Fe, Mn	Si, Mn	Mn, C, Fe	-																																		
Forma dostawy:	100 g REF 102804 250 g REF 128041 500 g REF 102805 1.000 g REF 128051	100 g REF 128056 250 g REF 128057 500 g REF 128058 1.000 g REF 128059	500 g REF 261200 1.000 g REF 261210	1.000 g REF 128165																																		

Przegląd stopów CoCrMo do napalania (właściwości mechaniczne)

Aktualizacja:
05/2017

	Keralloy® KB	Keralloy® FG	TEK-1 LEG	Keralloy® N
Granica rozciągania $R_{p0.2\%}$ (MPa)	570	577	475	362
Granica łamania $A_5\%$	10,0	16,0	8,0	26,0
Moduł-E (GPa)	194	210	223	191
WAK 25-500°C	$14,1 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	$14,7 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	$14,1 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	$13,7 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
WAK 25-600°C	$14,6 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	-	-	$14,0 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Wytrzymałość na rozciąganie R_m (MPa)	734	830	-	602
Twardość Vickersa 10	286	310	365	180
gęstość g/cm ³	8,8	8,4	8,6	8,3
Temperatura solidusu T_s (°C)	1.309 – 1.417	1.370 – 1.430	1.350 – 1.385	1.298 – 1.344
Temperatura likwidus T_l (°C)	1.460	1.500	1.485	1.380
Maks. Temperatura topnienia (°C)	935	1.050	1.050	950
Zalecana masa osłaniająca	Silavest Evolution, TeleVest, Presto Vest II	Silavest Evolution, TeleVest, Presto Vest II	TEK-1 Vest	Silavest Evolution, TeleVest, Presto Vest II



Specjalne lutowie

Pałeczki do lutowania na bazie CoCr do wszystkich stopów CoCrMo. Wysoki zakres temperatur topnienia gwarantuje dużą głębokość dyfuzji lutowia, a tym samym bardzo wytrzymałe połączenie. Lutowie można bezproblemowo pokrywać ceramiką.

Zakres temperatur topnienia: 1.071 - 1.260 °C

Specjalne lutowie do stopów CoCrMo, 2 mm

20 g (ok. 80 mm x 2 mm z topnikiem) REF 102807

Specjalne lutowie do stopów CoCrMo, 1 mm

10 g (ok. 80 mm x 1 mm z topnikiem) REF 102878

Zakres temperatur topnienia: 992 - 1.185 °C

Specjalne lutowie do stopów CoNiCr, 1 mm

10 g (ok. 80 mm x 2 mm z topnikiem) REF 102877



Drut do topienia laserowego

Drut na bazie CoCr do biokompatybilnego łączenia elementów odlanych ze stopów chromowo-kobaltowych w technice spawania laserowego.

- Nadaje się do spawania stopów chromowo-kobaltowych przeznaczonych do licowania ceramiką
- Nie zawiera węgla

7 sztabek po 0,5 g (0,5 mm x 250 mm) REF 102806



Silaflux pasta

Uniwersalny topnik do wszystkich stopów dentystycznych. Umożliwia bezproblemowe łączenie wszystkich stopów dentystycznych wszystkimi technikami lutowania i spawania. Dzięki specjalnym właściwościom pasty wystarczy tylko zwilżyć nią lutowie, aby uzyskać metalurgicznie czystą spoinę

5 g REF 128071



Protezy akrylowe i akcesoria



SilaPress®

SilaPress® jest akrylem polimeryzującym na zimno do wszechstronnego stosowania we wszystkich protezach akrylowych. Stworzony specjalnie dla techników, którzy lubią używać do wszystkich prac jednego produktu.

Wskazania:

- protezy całkowite
- prace wykończeniowe
- podścielenia protez
- protezy częściowe
- naprawy

SSilaPress® płyn, 1000 ml, bezbarwny	REF 253000
SilaPress® proszek, 1000 g, różowy	REF 253010
SilaPress® proszek, 1000 g, różowy nieprzezroczysty	REF 253011
SilaPress® proszek, 1000 g, przezroczysty	REF 253012
SilaPress® zestaw próbny, 100 g + 100 ml, różowy	REF 253020
SilaPress® zestaw próbny, 100 g + 100 ml, różowy nieprzezroczysty	REF 253021
SilaPress® zestaw próbny, 100 g + 100 ml, przezroczysty	REF 253022

SilaPress® Vario

SilaPress® Vario jest akrylem polimeryzującym na zimno, do wszechstronnego stosowania, we wszystkich protezach akrylowych. Wydłużony czas, na obróbkę tego materiału, pozwala technikom na bezstresową pracę.

Wskazania:

- protezy całkowite
- prace wykończeniowe
- podścielenia protez
- protezy częściowe
- naprawy

SilaPress® Vario płyn, 1000 ml, bezbarwny	REF 253100
SilaPress® Vario proszek, 1000 g, różowy	REF 253110
SilaPress® Vario proszek, 1000 g, różowy nieprzezroczysty	REF 253111
SilaPress® Vario proszek, 1000 g, przezroczysty	REF 253112
SilaPress® Vario zestaw próbny, 100 g + 100 ml, różowy	REF 253121
SilaPress® Vario zestaw próbny, 100 g + 100 ml, różowy nieprzezroczysty	REF 253122
SilaPress® Vario zestaw próbny, 100 g + 100 ml, przezroczysty	REF 253123



SilaDon

SilaDon jest ekonomicznym, wolnym od kadmu, akrylem na płyty protezy, gwarantującym wysokiej jakości rezultaty we wszystkich znanych technikach polimeryzacji na gorąco.

Wskazania:

Protezy całkowite wytwarzane przy użyciu techniki prasowanej oraz techniki upychania.

SilaDon płyn, 1000 ml, bezbarwny	REF 253200
SilaDon proszek, 1000 g, różowy	REF 253210
SilaDon proszek, 1000 g, różowy nieprzezroczysty	REF 253211
SilaDon proszek, 1000 g, przezroczysty	REF 253212
SilaDon zestaw próbny, 100 g + 100 ml, różowy	REF 253221
SilaDon zestaw próbny, 100 g + 100 ml, różowy nieprzezroczysty	REF 253222
SilaDon zestaw próbny, 100 g + 100 ml, przezroczysty	REF 253223



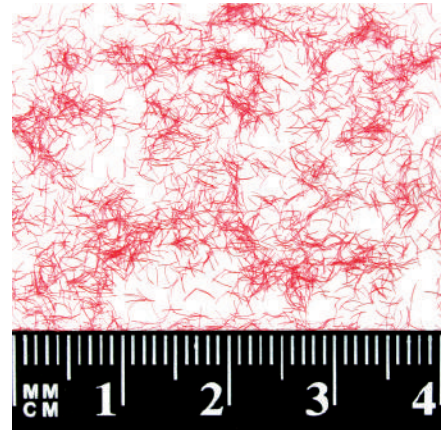
Protezy akrylowe i akcesoria

SilaPress® żyłki

Włókna wiskozowe do połączenia z akrylem w celu nadania indywidualnego wyglądu protezy.

SilaPress® żyłki, 5 g

REF 253500



SilaPress® Bonder

Płyn aktywny chemicznie wspomagających połączenie powierzchni zębów konfekcjonowanych z akrylową płytą protezy.

SilaPress®, 20 ml

REF 253501



SilaPress® puszka S

Dwuczęściowa puszka do pracy z silikonem w technice wlewowej tworzyw sztucznych w systemie SilaPress.

W skład zestawu wchodzi:

- przezroczysta pokrywa,
- podstawa ze stali szlachetnej, ze zintegrowaną płytą do gotowania,
- gumowe korki
- rurkę do wykonania kanałów wlewowych.

SilaPress® puszka S

REF 253502



SilaPress® puszka G

Dwuczęściowa puszka do pracy z żelą dublującym w technice wlewowej tworzyw sztucznych w systemie SilaPress.

W skład zestawu wchodzi:

- przezroczysta pokrywa,
- gumowe korki
- rurka do wykonania kanałów wlewowych

SilaPress® puszka G

REF 253503



Materiały polerujące i ścierne



Szlachetny korund

Materiał ścierny w kolorze białym

Materiał o wysokiej jakości, stopień czystości 99,8%. Duże właściwości ścierne dzięki olbrzymiej twardości i ostrym krawędziach. Materiał odpowiada przepisom BHP, dostępny w trzech rodzajach ziarnistości: 250 μm – 110 μm – 50 μm . Inne wielkości uziarnienia są możliwe, prosimy o kontakt. **Nie wywołuje pylicy!**

250 μm	kanister 5 kg	REF 200292
250 μm	kanister 10 kg	REF 200296
250 μm	karton 25 kg	REF 202911
250 μm	worek papierowy 25 kg	REF 200294
110 μm	kanister 5 kg	REF 200302
110 μm	kanister 10 kg	REF 200306
110 μm	karton 25 kg	REF 203011
110 μm	worek papierowy 25 kg	REF 200304
50 μm	kanister 5 kg	REF 200312
50 μm	kanister 10 kg	REF 200319
50 μm	karton 25 kg	REF 203111
50 μm	worek papierowy 25 kg	REF 200314



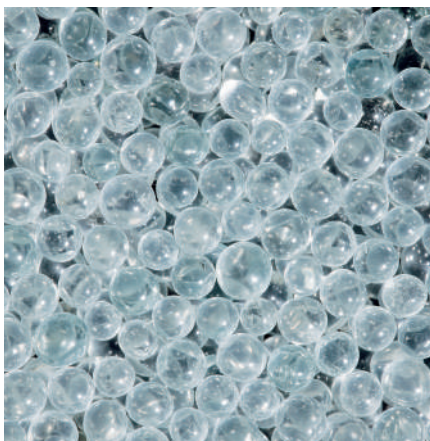
Korit-Abrasiv

Czteroskładnikowy środek abrazyjno-polerujący o ziarnistości 150-250 μm . Nie wywołuje pylicy!

Przeznaczony do wszystkich stopów chromowo-kobaltowych i innych stopów nie zawierających metali szlachetnych.

- Niepowtarzalnie gładkie i czyste powierzchnie
- Bardzo duża wytrzymałość dzięki niewielkiemu ciśnieniu strumienia 3-4 bar

Korit- Abrasiv kanister 10 kg	REF 103201
Korit- Abrasiv karton 25 kg	REF 103202



Perełki szklane do piaskowania

Delikatny środek abrazyjny, dostępny w dwóch rodzajach uziarnienia: 50 μm i 125 μm . Nie wywołuje pylicy!

Perełki szklane 50 μm worek papierowy 25 kg	REF 200344
Perełki szklane 50 μm karton 25 kg	REF 203411
Perełki szklane 50 μm wiaderko 10 kg	REF 200343
Perełki szklane 50 μm kanister 5 kg	REF 200342
Perełki szklane 125 μm worek papierowy 25 kg	REF 200334
Perełki szklane 125 μm karton 25 kg	REF 203311
Perełki szklane 125 μm wiaderko 10 kg	REF 200333
Perełki szklane 125 μm kanister 5 kg	REF 200332

Materiały polerujące i ściernie

Proszek pumekсовy

Dostępny jest w 3 wielkościach uziarnienia: grubym, średnim, drobnym. Nie wywołuje pylicy, nie zawiera kwarcu, posiada wspaniałe właściwości ściernie. Jako produkt naturalny jest neutralny dla środowiska.

drobnoziarnisty worek 5 kg	REF 200350
drobnoziarnisty worek 4 x 5 kg	REF 200351
drobnoziarnisty wiaderko 10 kg	REF 200353
drobnoziarnisty karton 20 kg	REF 200359
drobnoziarnisty worek 25 kg	REF 200354
średnioziarnisty worek 5 kg	REF 200360
średnioziarnisty worek 4 x 5 kg	REF 200361
średnioziarnisty wiaderko 10 kg	REF 200363
średnioziarnisty karton 20 kg	REF 200369
średnioziarnisty worek 25 kg	REF 200364
gruboziarnisty worek 5 kg	REF 200370
gruboziarnisty worek 4 x 5 kg	REF 200371
gruboziarnisty wiaderko 10 kg	REF 200373
gruboziarnisty karton 20 kg	REF 200379
gruboziarnisty worek 25 kg	REF 200374



Bims-Sep

- Gotowy do użytku płyn do mieszania proszku pumekсового oraz poliresinu
- Wysokie właściwości bakteriobójcze i grzybobójcze
- Skutecznie zwalcza nieprzyjemny zapach
- Opóźnia trwale wysychanie pasty polerskiej
- Wolny od formaldehydu, ulega biodegradacji

Bims-Sep butelka 1.000 ml	REF 203801
Bims-Sep kanister 5.000 ml	REF 203802



Bims-Sep Pasta

Pasta z proszku pumekсового do polerowania protez akrylowych.

- wysokie właściwości bakteriobójcze i grzybobójcze,
- skutecznie zwalcza nieprzyjemny zapach,
- opóźnia trwale wysychanie pasty polerskiej,
- wolna od formaldehydu, ulega biodegradacji

Bims-Sep Pasta	25 kg wiaderko	REF 200386
Bims-Sep Pasta	10 kg wiaderko	REF 200383
Bims-Sep Pasta	5 kg wiaderko	REF 200381



Materiały polerujące i ściernie



Poliresin®

Bezapachowy środek do wstępnego polerowania protez akrylowych. Opracowuje się go tak samo, jak proszek pumeksowy, jednak Poliresin® jest o 30 % bardziej abrazyjny. Niepowtarzalna struktura krystaliczna Poliresin® umożliwia bardziej gładkie wypolerowanie wstępne protez i pozwala zaoszczędzić sporo czasu przy polerowaniu na wysoki połysk.

Poliresin®, woreczek 2 kg

REF 200420

Poliresin®, woreczek 4 x 2 kg

REF 200421

Poliresin®, worek 10 kg

REF 200423

Poliresin®, karton 10 kg

REF 200424



DOX

Środek abrazyjno-polerujący drobno i średnioziarnisty. Przeznaczony do polerowania protez z tworzyw sztucznych. Miesza się go z wodą do otrzymania konsystencji gęstej śmietany. Łatwe czyszczenie – bez zagrożenia pylicą.

DOX drobnoziarnisty, worek 5 kg

REF 209110

DOX drobnoziarnisty, worek 4 x 5 kg

REF 209111

DOX drobnoziarnisty, karton 25 kg

REF 209119

DOX drobnoziarnisty, worek 25 kg

REF 209114

DOX drobnoziarnisty, wiaderko 10 kg

REF 209113

DOX średnioziarnisty, worek 5,0 kg

REF 200910

DOX średnioziarnisty, worek 4 x 5,0 kg

REF 200911

DOX średnioziarnisty, karton 25 kg

REF 200919

DOX średnioziarnisty, worek 25 kg

REF 200914

DOX średnioziarnisty, wiaderko 10 kg

REF 200913



Harceńska myszka pumeksowa

Środek polerujący na bazie proszku pumeksowego o uniwersalnym zastosowaniu. Można go stosować do czyszczenia instrumentów laboratoryjnych oraz mocno zabrudzonych powierzchni (metal, tworzywo sztuczne, drewno itd.). Bezpiecznie usuwa również zrogowaciałą skórę, odciski i czyści bardzo zabrudzone dłonie. Waga: 80 g.

Harceńska myszka pumeksowa 80 g

REF 200380

Materiały polerujące i ściernie

Diamantowa pasta polerska D7

Drobnoziarnista diamentowa pasta polerska przeznaczona do polerowania stopów dentystycznych, gwarantująca wysoki połysk powierzchni.

Diamantowa pasta polerska D 7 5 ml REF 103004



Diamantowa pasta polerska D15

Diamantowa pasta polerska o silnie abrazyjnym działaniu przeznaczona do polerowania elementów lanych.

Diamantowa pasta polerska D 15 5 ml REF 103005

Silapolish fluid

Pasta polerska nadająca wysoki połysk. Idealna do wszystkich stopów dentystycznych i akryli. Doskonale usuwa pory i nadaje wysoki połysk powierzchniom metalowym i akrylowym. Szeroka gama zastosowania:

- do protez akrylowych i kompozytów
- do wszystkich nieszlachetnych stopów (CoCr / NiCr) i wszystkich stopów szlachetnych
- rozpuszczalna w wodzie i łatwa do usunięcia z polerowanej powierzchni

50 ml Silapolish fluid REF 103012



Silapolish pasta

Uniwersalna pasta polerska do wszystkich stopów metali szlachetnych stosowanych w technice dentystycznej. Produkt do łatwego i szybkiego polerowania powierzchni wykonanych ze stopów metali szlachetnych, wolnych od metali nieszlachetnych (CoCr / NiCr). Silapolish pasta jest doskonałym produktem, posiadającym dobrą rozpuszczalność w wodzie, resztki pasty poleskiej dają się łatwo usunąć z elementów polerowanych. Ze względu na stałą wielkość ziaren otrzymujemy gładką powierzchnię z głębokim połyskiem.

1,34 kg Silapolish pasta REF 103013



Diafilz

Filce do polerowania przy użyciu diamentowej pasty polerskiej D7 i D15.

12 szt Diafilz REF 103003



Materiały polerujące i ściernie



Conofix – trzymadełko do papieru ściernego

Trzymadełko do papieru ściernego o przekroju trzpienia 2,35 mm i 3,0 mm Ø przeznaczone do precyzyjnego i szybkiego frezowania teleskopów, stożków i koron podwójnych, dostępne są w zestawie lub pojedynczo w poszczególnych wielkościach:

2,35 mm Ø:

Trzymadełko papieru ściernego 0°	REF 103223
Trzymadełko papieru ściernego 2°	REF 103224
Trzymadełko papieru ściernego 4°	REF 103225
Trzymadełko papieru ściernego 6°	REF 103226

3,00 mm Ø:

Trzymadełko papieru ściernego 0°	REF 103227
Trzymadełko papieru ściernego 2°	REF 103228
Trzymadełko papieru ściernego 4°	REF 103229
Trzymadełko papieru ściernego 6°	REF 103230



Conofix – papier ścierny

Samoprzylepny papier ścierny o 3 różnych nasypach w 4 wielkościach, odpowiadające konkretnym rozmiarom trzymadełek Conofix.

Conofix – papier ścierny, 0°, 120 µm po 50 sztuk	REF 103209
Conofix – papier ścierny, 2°, 120 µm po 50 sztuk	REF 103210
Conofix – papier ścierny, 4°, 120 µm po 50 sztuk	REF 103211
Conofix – papier ścierny, 6°, 120 µm po 50 sztuk	REF 103212
Conofix – papier ścierny, 0°, 240 µm po 50 sztuk	REF 103214
Conofix – papier ścierny, 2°, 240 µm po 50 sztuk	REF 103215
Conofix – papier ścierny, 4°, 240 µm po 50 sztuk	REF 103216
Conofix – papier ścierny, 6°, 240 µm po 50 sztuk	REF 103217
Conofix – papier ścierny, 0°, 600 µm po 50 sztuk	REF 103219
Conofix – papier ścierny, 2°, 600 µm po 50 sztuk	REF 103220
Conofix – papier ścierny, 4°, 600 µm po 50 sztuk	REF 103221
Conofix – papier ścierny, 6°, 600 µm po 50 sztuk	REF 103222



Pałeczki polerujące

dealne do polerowania koron wtórnych przy użyciu pasty diamentowej w celu osiągnięcia powierzchni gładkiej jak lustro. Pałeczki wykonane są z drewna i są bardzo wytrzymałe.

100 pałeczek polerujących	REF 103001
---------------------------	------------

Trzymadełka (mandrylki)

Trzymadełka dla pałeczek polerujących o średnicy 2,35 mm, stosowanych z diamentową pastą polerską.

12 trzymadełek (mandrylki)	REF 103002
----------------------------	------------



Keralloy® BioStar

Stop metalu nieszlachetnego do frezowania na bazie kobaltu do ceramiki na metal według normy EN ISO 22674, typ 4. Keralloy BioStar jest wolny od berylu, indu i galu, charakteryzuje się dużą biokompatybilnością i łatwością frezowania. Umożliwia to wykonywanie cienkich konstrukcji. Jego struktura molekularna wpływa na uzyskanie mocnej i słabo oksydującej gładkiej powierzchni. Współczynnik rozszerzalności cieplnej pozwala na stosowanie w wszystkich ceramikach ostatnich generacji. Krążki Keralloy BioStar posiadają kołnierz.

Keralloy® BioStar, Ø 98.5 mm, H 08 mm	REF 128410
Keralloy® BioStar, Ø 98.5 mm, H 10 mm	REF 128411
Keralloy® BioStar, Ø 98.5 mm, H 12 mm	REF 128412
Keralloy® BioStar, Ø 98.5 mm, H 13.5 mm	REF 128413
Keralloy® BioStar, Ø 98.5 mm, H 15 mm	REF 128414
Keralloy® BioStar, Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 128415
Keralloy® BioStar, Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 128416
Keralloy® BioStar, Ø 98.5 mm, H 24.5 mm	REF 128417



CoCr BioStar

Stop metalu nieszlachetnego do frezowania na bazie kobaltu do ceramiki na metal według normy EN ISO 22674, typ 4. Nie zawiera niklu, berylu i węgla, charakteryzuje się dużą odpornością na korozję i jest biokompatybilny. Poprzez dodatkową obróbkę cieplną jest homogeniczny, miękki co ułatwia frezowanie.

CoCr BioStar z kołnierzem, Ø 98.3 mm, H 08 mm	REF 128200
CoCr BioStar z kołnierzem Ø 98.3 mm, H 10 mm	REF 128201
CoCr BioStar z kołnierzem Ø 98.3 mm, H 12 mm	REF 128202
CoCr BioStar z kołnierzem Ø 98.3 mm, H 13.5 mm	REF 128203
CoCr BioStar z kołnierzem Ø 98.3 mm, H 15 mm	REF 128204
CoCr BioStar z kołnierzem Ø 98.3 mm, H 18 mm	REF 128205
CoCr BioStar z kołnierzem Ø 98.3 mm, H 20 mm	REF 128206
CoCr BioStar z kołnierzem Ø 98.3 mm, H 24.5 mm	REF 128207



Ceramill Sintron®

Łatwe do frezowania krążki zsyntetyzowanego chromo-kobaltu (CoCr), które swoimi właściwościami mechanicznymi przypominają wosk. Idealnie nadają się do obróbki w frezarkach stołowych. Stosując ten materiał można całkowicie zrezygnować z odlewnictwa i uchronić się od intensywnej i często powtarzanej wieloetapowej pracy ręcznej. Wysokie bezpieczeństwo procesu frezowania prowadzi do uzyskiwania homogenicznych, wolnych od pęcherzy, nieodkształconych konstrukcji. Ceramill Sintron można licować każdą konwencjonalną ceramiką stosowaną ze stopem chromo-kobaltowym.

Zastosowanie:

- Teleskopy i korony pierwotne
- Belki, zasuw
- Łączniki indywidualne na bazy tytanowe
- Wielopunktowe konstrukcje przykręcane do baz tytanowych
- Pełnoanatomiczne korony i konstrukcje mostów

Ceramill Sintron z kołnierzem Ø 98,5 mm, H 10 mm	REF 128501
Ceramill Sintron z kołnierzem Ø 98,5 mm, H 12 mm	REF 128502
Ceramill Sintron z kołnierzem Ø 98,5 mm, H 14 mm	REF 128503
Ceramill Sintron z kołnierzem Ø 98,5 mm, H 16 mm	REF 128504
Ceramill Sintron z kołnierzem Ø 98,5 mm, H 18 mm	REF 128505
Ceramill Sintron z kołnierzem Ø 98,5 mm, H 20 mm	REF 128506
Ceramill Sintron z kołnierzem Ø 98,5 mm, H 25 mm	REF 128507





Titan BioStar

- dostępne w jakości materiału Grade 2, 4 i Grade 5

Titan BioStar °2

Krażki do frezowania z czystego tytanu 2° do wytwarzania metalowo - ceramicznych protez dentystycznych według normy EN ISO 22674, typ 3. Wskazane do stosowania w pojedynczych koronach oraz do max. 3 punktowych mostów. TITAN BioStar Grade 2 można doskonale spawać laserem oraz licować wszystkimi ceramikami do tytanu.

Titan BioStar °2 z kołnierzem Ø 98.5 mm, H 08 mm	REF 128220
Titan BioStar °2 z kołnierzem Ø 98.5 mm, H 10 mm	REF 128221
Titan BioStar °2 z kołnierzem Ø 98.5 mm, H 12 mm	REF 128222
Titan BioStar °2 z kołnierzem Ø 98.5 mm, H 13.5 mm	REF 128223
Titan BioStar °2 z kołnierzem Ø 98.5 mm, H 15 mm	REF 128224
Titan BioStar °2 z kołnierzem Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 128225
Titan BioStar °2 z kołnierzem Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 128226



Titan BioStar °4

Krażki do frezowania z czystego tytanu 4° do wytwarzania metalowo - ceramicznych protez dentystycznych według normy EN ISO 22674, typ 4. Wskazane do stosowania w pojedynczych koronach oraz do max. 3 punktowych mostów. TITAN BioStar 4° można doskonale spawać laserem oraz licować wszystkimi ceramikami do tytanu.

Titan BioStar °4 z kołnierzem Ø 98.5 mm, H 08 mm	REF 128240
Titan BioStar °4 z kołnierzem Ø 98.5 mm, H 10 mm	REF 128241
Titan BioStar °4 z kołnierzem Ø 98.5 mm, H 12 mm	REF 128242
Titan BioStar °4 z kołnierzem Ø 98.5 mm, H 13.5 mm	REF 128243
Titan BioStar °4 z kołnierzem Ø 98.5 mm, H 15 mm	REF 128244
Titan BioStar °4 z kołnierzem Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 128245
Titan BioStar °4 z kołnierzem Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 128246



TITAN BioStar °5

Biokompatybilny, czysty tytan 5° do frezowania metalowo ceramicznych zabezpieczeń protetycznych według DIN EN ISO 22674, Typ4. Wskazane do stosowania w pojedynczych koronach oraz do max. 3 punktowych mostów. TITAN BioStar 5° można doskonale spawać laserem oraz licować wszystkimi ceramikami do tytanu. Stosować go można zarówno w odcinkach przednich, bocznych, oraz w przypadku wielopunktowych konstrukcjach. Titan BioStar stopnia 5 można laserowo spawać.

Titan BioStar °5 z kołnierzem Ø 98.5 mm, H 08 mm	REF 128260
Titan BioStar °5 z kołnierzem Ø 98.5 mm, H 10 mm	REF 128261
Titan BioStar °5 z kołnierzem Ø 98.5 mm, H 12 mm	REF 128262
Titan BioStar °5 z kołnierzem Ø 98.5 mm, H 13.5 mm	REF 128263
Titan BioStar °5 z kołnierzem Ø 98.5 mm, H 15 mm	REF 128264
Titan BioStar °5 z kołnierzem Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 128265
Titan BioStar °5 z kołnierzem Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 128266

Wax BioStar, воск

Krążek woskowy z wypalającego się bezresztkowo wosku. Z krążka Wax BioStar mogą być frezowane korony i mosty do dalszego wykorzystania w technice odlewu lub do zastosowania z ceramiką prasowaną. Wosk ten można znakomicie maszynowo opracowywać, a w temperaturach wygrzewania wypala się bezresztkowo. Właściwości tego wosku pozwalają na wymodelowanie najdrobniejszych szczegółów konstrukcji protetycznej. Nie kurczy się i nie zniekształca.

Wax BioStar z kołnierzem Ø 98.5 mm, H 14 mm	REF 250032
Wax BioStar z kołnierzem Ø 98.5 mm, H 16 mm	REF 250033
Wax BioStar z kołnierzem Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 250030
Wax BioStar z kołnierzem Ø 98.5 mm, H 25 mm	REF 250031



SilaPart BioStar

Specjalny krążek do frezowania perfekcyjnych konstrukcji szkieletowych.

- Do zastosowania we wszystkich otwartych systemach frezowania
- Sprężysty i odporny na złamanie
- Precyzyjny i łatwy do frezowania
- Wypala się bezresztkowo
- Również do zastosowania przy wytwarzaniu koron i mostów

SilaPart BioStar, z kołnierzem, Ø 98.5 mm, H 16 mm	REF 250080
SilaPart BioStar, z kołnierzem, Ø 98.5 mm, H 18 mm	REF 250081
SilaPart BioStar, z kołnierzem, Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 250082
SilaPart BioStar, z kołnierzem, Ø 98.5 mm, H 25 mm	REF 250083
SilaPart BioStar, z kołnierzem, Ø 98.5 mm, H 30 mm	REF 250084

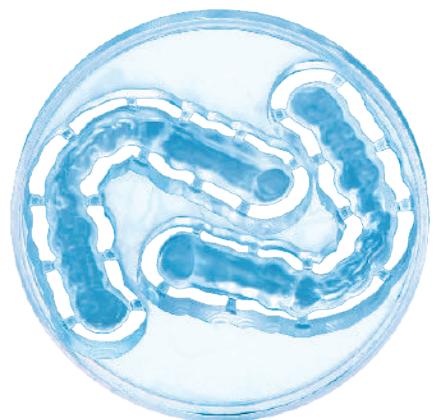


Splint Plus BioStar

Przeźroczyste krążki do frezowania z termoplastycznego poliwęglanu do wytwarzania m.in. szyn i szablonów, szablonów do pozycjonowania, odpornych na pękanie prowizorek, Snap On Smile, protez częściowych bez klamer metalowych.

- Duża odporność na złamanie
- Wysoka ekonomiczność
- Możliwe cienkie wyfrezowanie elementu
- Frezowalny standardowymi frezami
- Dobrze łączy się z innymi tworzywami
- Polimeryzuje się z zębami akrylowymi
- Przyjemna twardość zgryzowa – nie za twardy, nie za miękki

Splint Plus BioStar przeźroczysty Ø 98.5 mm, H 15 mm	REF 250125
Splint Plus BioStar przeźroczysty Ø 98.5 mm, H 20 mm	REF 250126





PMMA BioStar

Nadające się do frezowania oraz wypalające się bez reszty tworzywo z polimetakrylanu metylu (PMMA) do stosowania w technice klasycznego odlewania konstrukcji szkieletowych. PMMA BioStar oferowany jest w 3 kolorach (transparentnym, niebieskim, kości słoniowej), Ø 98,5 mm.

PMMA BioStar transparentny, 14 mm	REF 250050
PMMA BioStar transparentny, 18 mm	REF 250051
PMMA BioStar transparentny, H 25 mm	REF 250053
PMMA BioStar transparentny, H 30 mm	REF 250054
PMMA BioStar niebieski, 14 mm	REF 250055
PMMA BioStar niebieski, 18 mm	REF 250056
PMMA BioStar niebieski, H 20 mm	REF 250057
PMMA BioStar niebieski, H 25 mm	REF 250063
PMMA BioStar kość słoniowa, 14 mm	REF 250058
PMMA BioStar kość słoniowa, 18 mm	REF 250059



Juvora medical PEEK

Wysokowydajne tworzywo z rodziny Poliaryloeteroketonów

- Do frezowania wszelkich ruchomych i stałych zabezpieczeń protetycznych
- Do wszystkich frezarek
- Estetyczna alternatywa dla metali nieszlachetnych
- Do licowania wszystkimi standardowymi kompozytami
- Do licowania wszystkimi standartowymi kompozytami

Kolor: szaro-brązowy

Juvora medical PEEK, Ø 98,5 mm, H 16 mm	REF 250130
Juvora medical PEEK, Ø 98,5 mm, H 18 mm	REF 250135
Juvora medical PEEK, Ø 98,5 mm, H 20 mm	REF 250131
Juvora medical PEEK, Ø 98,5 mm, H 22 mm	REF 250134
Juvora medical PEEK, Ø 98,5 mm, H 25 mm	REF 250132
Juvora medical PEEK, Ø 98,5 mm, H 30 mm	REF 250133



Marmoplast® BioStar

Łatwy do frezowania krążek gipsowy o dużej stabilności krawędzi, wyprodukowany z super twardego gipsu wzbogaconego tworzywem sztucznym. Przeznaczony do frezowania modeli gipsowych.

Dostępny kolor: kość słoniowa.

Marmoplast® BioStar z kołnierzem Ø 98,5mm, wysokość 30mm, 10 sztuk	REF 250060
Marmoplast® BioStar z kołnierzem Ø 98,5mm, wysokość 30mm, 1 sztuka	REF 250061

Zirkon BioStar

Zirkon BioStar¹, Zirkon BioStar Z² lub Zirkon BioStar Colour to gotowe półprodukty z ustabilizowanego itru w procesie single-cip™ izostatycznie zagęszczone ze wstępnie spiekane go dwutlenku cyrkonu do produkcji frezowanych koron i mostów w systemach CAD/CAM. Posiadają wyjątkową biogodność i dużą wytrzymałość na obciążenia rozciągające i naprężenia ściskające. Ta specjalna metoda wytwarzania single-cip™ (każdy krążek po wcześniejszej wstępnej synteryzacji jest pojedynczo, próżniowo, izostatycznie prasowany) zapewnia niezwykle jednolity i powtarzalny dla kolejnych partii niewielki skurcz materiału. Wstępnie spiekane półprodukty szczególnie nadają się do obróbki mechanicznej we wszystkich otwartych systemach frezowania gwarantując doskonałą stabilność krawędzi. Na skutek tego specjalnego procesu produkcji krążków, osiągnięto jednorodny skurcz wypalania, co wpływa na proste i szybkie dopasowanie współczynników w urządzeniach CAD/CAM.

Materiały Zirkon BioStar oraz Zirkon BioStar Z różnią się od siebie zawartością tlenku aluminium co wpływa na wytrzymałość osiąganą po ostatecznej synteryzacji jak również różnicą balansu bieli i przezierności oraz odporności na hydrotermalne starzenie się materiału. Zirkon BioStar Colour jest trwale zabarwiany w fazie wstępnego spiekania.

¹Zirkon BioStar $Al_2O_3 = 0,25 \pm 0,10 \text{ wt\%}$

²Zirkon BioStar Z $Al_2O_3 = < 0,1 \text{ wt\%}$



Zirkon BioStar

Zirkon BioStar jest białym dwutlenkiem cyrkonu o niższej zawartości tlenku glinu dla osiągnięcia lepszego hydrotermalnego starzenia się. Zirkon BioStar nadaje się do stosowania ze wszystkimi popularnymi ceramikami.

Zirkon BioStar Z

Zirkon BioStar Z to transparentny dwutlenek cyrkonu o niższej zawartości tlenku cyrkonu.

Zirkon BioStar Colour

Wstępnie spiekany kolorowy dwutlenek cyrkonu wykonany z materiału zgodnego z cip™ Zirkon BioStar. Dostępny w 5 kolorach.

- wstępnie spiekane półprodukty gwarantują stałą i jednorodną jakość koloru
- oszczędność czasu dzięki specjalnemu procesowi barwienia i suszenia.

Orientacyjne barwy oparte są na kolorniku VITA:

500 => A1/A2	800 => A3/B3
1000 => C2/C3	1333 => A3.5/B4
2000 => A4	



CAD-CAM



Zirkon BioStar HT (high translucent)

Wysoko transparentny dwutlenek cyrkonu z doskonałą hydrotermalną wytrzymałością. Ten nowatorski materiał pozwala na wytwarzanie pełno anatomicznych konstrukcji, które mogą być indywidualnie barwione według potrzeb.

Zirkon BioStar HT Colour

Wstępnie zabarwiony, wysoko transparentny dwutlenek cyrkonu, dostępny w 4 kolorach (A1, A2, A3, A3.5).



Zirkon BioStar HT Smile

Wysoko transparentny dwutlenek cyrkonu do wykonywania maksymalnie trzypunktowych mostów ze zredukowaną wytrzymałością na zginanie wynoszącą ok. 600 MPa.

- Transparentny podobnie jak dwukrzemian litu
- Szczególnie do stosowania w obszarze zębów przednich
- Na pojedyncze korony, inlays, onlays, licówki
- Do maks. 3 punktowych mostów
- Biokompatybilny
- Temperatura synteryzacji: 1.450°C / 2 godz.
- Wysokość krążka: 12, 14, 18, 20, 25 mm



Zirkon BioStar HT Smile Colour

Wstępnie zabarwiony wysoko transparentny dwutlenek cyrkonu, dostępny w 8 kolorach (A1, A2, A3, A3.5, B2, B3, C2, D2) oraz wysokościach krążków H 14 mm, H 18 mm.



Zirkon BioStar HT Smile Multilayer

Wysoko transparentny Multilayer, idealny do wykonywania monolitycznych konstrukcji. Zirkon BioStar HT Smile Multilayer jest wielowarstwowo zabarwionym, wysoko transparentnym dwutlenkiem cyrkonu. Wysoce zoptymalizowany proces produkcyjny pozwolił na uzyskanie naturalnego przejścia zabarwienia szkliwa i dentyny oraz obszaru szyjki zęba. Możliwość wykonywania 3 – punktowych konstrukcji.

- podobnie transparentny jak dwukrzemian litu
- > 670 MPa (dwukrzemian litu tylko > 300-380 MPa)
- do pojedynczych koron, inlays, onlays i licówek
- max. 3-punktowe mosty (również pełnoanatomiczne)
- temperatura synteryzacji 1.450 °C / 2 godz.
- stopień wygrzewania i chłodzenia 600 k/h



Zirkon BioStar S

Wstępnie zszyntetyzowane bloczki dwutlenku cyrkonu posiadające uchwyt do systemu Sirona inLab® System* oraz frezarki firmy Roland.

- Oferowany w 3 kolorach (biały opakowy, kolor 500, kolor 1000)
- Konieczny kod (Z-Code) jest w opakowaniu

*Sirona inLab® System jest znakiem chronionym producenta

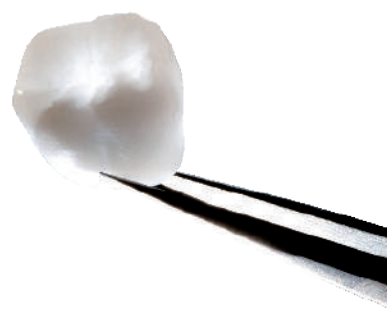


Zirkon BioStar S-HT Smile

Wysoko transparentny tlenek cyrkonu w formie bloczków do wytwarzania maksymalnie trzy punktowych mostów z ograniczoną wytrzymałością na zginanie wynoszącą ok. 600 MPa. Bloczki posiadają uchwyt do otwartych systemów frezowania (Sirona inLab® System* oraz frezarki firmy Roland).

- Transparentny podobnie jak dwukrzemian litu
- Szczególnie nadający się w obszarze zębów przednich
- Na korony, Inlays, Onlays, licówki
- Na max. 3 punktowe mosty
- Biokompatybilny
- Temperatura synteryzacji: 1.450°C / 2godz.

*Sirona inLab® System jest znakiem chronionym producenta.



Format: krążek z kołnierzem, Ø 98,5 mm

Opis produktu	Kolor	REF H 10 mm	REF H 12 mm	REF H 14 mm	REF H 16 mm	REF H 18 mm	REF H 20 mm	REF H 22 mm	REF H 25 mm
Zirkon BioStar	biały opak	252001	252002	252003	252004	252005	252006	252007	252008
Zirkon BioStar Z	biały translucent	-	252022	252023	252024	252025	252026	252027	252028
Zirkon BioStar Colour	500	-	252052	252053	252054	252055	252056	-	252058
Zirkon BioStar Colour	800	-	252062	252063	252064	252065	252066	-	252068
Zirkon BioStar Colour	1000	-	252102	252103	252104	252105	252106	-	252108
Zirkon BioStar Colour	1333	-	-	252113	252114	252115	252116	-	-
Zirkon BioStar Colour	2000	-	-	252123	252124	252125	252126	-	-
Zirkon BioStar HT	biały wysoko translucent	-	252912	252913	252914	252915	252916	-	252918
Zirkon BioStar HT Colour	A1	-	-	252923	-	252925	-	-	-
Zirkon BioStar HT Colour	A2	-	252932	252933	252934	252935	252936	-	252938
Zirkon BioStar HT Colour	A3	-	252942	252943	252944	252945	252946	-	252948
Zirkon BioStar HT Colour	A3.5	-	-	252953	-	252955	-	-	-
Zirkon BioStar HT Smile	biały wysoko translucent	-	252712	252713	252714	252715	252716	-	252718
Zirkon BioStar HT Smile Colour	A1	-	-	252723	-	252725	-	-	-
Zirkon BioStar HT Smile Colour	A2	-	-	252733	-	252735	-	-	-
Zirkon BioStar HT Smile Colour	A3	-	-	252743	-	252745	-	-	-
Zirkon BioStar HT Smile Colour	A3.5	-	-	252753	-	252755	-	-	-
Zirkon BioStar HT Smile Colour	B2	-	-	252763	-	252765	-	-	-
Zirkon BioStar HT Smile Colour	B3	-	-	252773	-	252775	-	-	-
Zirkon BioStar HT Smile Colour	C2	-	-	252783	-	252785	-	-	-
Zirkon BioStar HT Smile Colour	D2	-	-	252793	-	252795	-	-	-
Zirkon BioStar HT Smile Multilayer	A2	-	-	252700	-	252701	-	252702	-
Zirkon BioStar HT Smile Multilayer	A3	-	-	252703	-	252704	-	252705	-

Pozostałe rozmiary dostępne są na zamówienie.

Opis produktu	Kolor	REF blok 21 x 15 x 15.5 mm set á 10 sztuk	REF blok 21 x 19 x 15.5 mm set á 10 sztuk	REF 40 x 15 x 14 mm set á 10 sztuk	REF 40 x 19 x 15.5 mm set á 10 sztuk	REF 55 x 19 x 15,5 mm sztuk	REF 65 x 25 x 22 mm sztuk	REF 85 x 40 x 22 mm sztuk
Zirkon BioStar S	biały	252401	252402	252403	252404	252445	252405	252406
Zirkon BioStar S	Colour 500	252410	252411	252412	252413	-	252414	252415
Zirkon BioStar S	Colour 1000	252420	252421	252422	252423	-	252424	252425
Zirkon BioStar S-HT Smile	translu- centny	-	-	-	252459	-	-	-

Zirkon BioStar S z uchwytem do frezarek Sirona inLab® System oraz Roland.

*Sirona inLab® System jest znakiem chronionym producenta.

Zirkon BioStar PrePolisher

Silikonowa gumka polerska dla wyfrezowanej struktury cyrkonowej przed synteryzacją. Cyrkon przed synteryzacją jest jeszcze miękki i daje się łatwo wygładzać i polerować. Krawędzie koron można wyceniać. Zirkon BioStar Prepolisher nie zawiera kolorowych pigmentów, co pozwala uniknąć niechcianych przebarwień. Ze względu na ich miękkie silikonowe wypełnienie dobrze przylegają do polerowanych płaszczyzn co z kolei powoduje szczególnie dobre dopasowanie instrumentu do opracowywania miękkich struktur drobnych konstrukcji.

Obszar stosowania:

Ciemnoszary - 1 etap: ciecie, zbieranie, gładzenie

Jasnoszary - 2 etap: polerowanie na wysoki połysk

Zirkon BioStar PrePolisher RD, średni, 10 sztuk REF 252800

Zirkon BioStar PrePolisher KG, średni, 10 sztuk REF 252801

Zirkon BioStar PrePolisher RD, 10 sztuk REF 252802

Zirkon BioStar PrePolisher KG, 10 sztuk REF 252803

RD= koło , KG= stożek



Zirkon BioStar Polisher

Diamantowy zestaw polerski do polerowania aluminy i cyrkonu po synteryzacji. Odpowiednio dobrana wielkość ziaren diamentowych pozwala z niewielką prędkością obrotową na delikatną obróbkę materiału, co wpływa na niewielki przyrost temperatury otrzymując w rezultacie doskonały efekt polerki.

Obszar stosowania:

Niebieskoszary = szorstki: zbieranie, gładzenie

Niebieski = średni: polerowanie

Szary = drobny: wysoki połysk

Zirkon BioStar Polisher LS, drobny 3 sztuki REF 252810

Zirkon BioStar Polisher FL, drobny 3 sztuki REF 252811

Zirkon BioStar Polisher RD, drobny 3 sztuki REF 252812

Zirkon BioStar Polisher LS, średnioziarnisty 3 sztuki REF 252820

Zirkon BioStar Polisher FL, średnioziarnisty 3 sztuki REF 252821

Zirkon BioStar Polisher RD, średnioziarnisty 3 sztuki REF 252822

Zirkon BioStar Polisher FL, gruby 3 sztuki REF 252830

Zirkon BioStar Polisher FL, gruby 3 sztuki REF 252831

Zirkon BioStar Polisher RD, gruby 3 sztuki REF 252832

Zirkon BioStar Polisher, Set REF 252840

LS = Soczewka, FL = Płomień, RD = Koło, WZ = Walec



CAM-Stone N

Specjalny gips do systemów CAD-CAM (np. Cerec). Dzięki zastosowaniu tego gipsu można zrezygnować z pudrowania modeli – materiał opracowano specjalnie z myślą o odczytach optoelektronicznych. Eliminuje zakłócające refleksy w zdefiniowanych zakresach fal.

Zastosowanie: systemy CAD-CAM, modele kikutów, łuki zębowe, modele dzielone, modele wzorcowe w technice metali szlachetnych i nieszlachetnych oraz technice VMK, modele kontrolne.



Wielkości opakowań: patrz strona 20

CAD-CAM



MarmoScan Wax

Wosk do modelowania dający się skanować, kolor – kość słoniowa. Zakres zastosowań:

- do blokowania ubytków i do wypełniania wypilowanych cięć przed zeskanowaniem
- można stosować do wszystkich systemów CAD-CAM (skanowanie światłem białym oraz laserem)

Właściwości:

- kompatybilny z CAM-Stone N, ponieważ przy stosowaniu Marmo Scan-Wax niepotrzebne staje się używanie dodatkowego sprayu/pudru
- gwarantuje doskonałą dokładność skanowania i dopasowania

Marmo Scan-Wax puszka 60 g

REF 250010



MarmoScan-Lack

Lakier dający się skanować, kolor – kość słoniowa. Zakres zastosowań:

- jako płyn antyrefleksyjny do wszystkich systemów CAD-CAM
- wygładza powierzchnie przeznaczone do skanowania
- służy wyłącznie do użytku zewnętrznego

Właściwości:

- nie przepuszcza promieni laserowych i jest zmywalny
- nadaje się do wszystkich gipsów dentystycznych
- do rozcieńczenia należy używać rozcieńczalnika Marmo Scan

Marmo Scan-Lack butelka 20 ml

REF 250001

Marmo Scan rozcieńczalnik butelka 20 ml

REF 250002



MarmoScan-Spray Plus

- Bardzo drobna dysza zapewnia tworzenie aerozolowego filmu do jednorazowego odtwarzania powierzchni i krawędzi
- Jednorodna mgła aerozolowa, bardzo gładka powierzchnia
- Łatwy do usunięcia wodą lub sprężonym powietrzem
- Do wszystkich systemów CAD-CAM
- Nanoszony jest bezpośrednio na model gipsowy

MarmoScan-Spray Plus, 200 ml puszka

REF 250023



MarmoScan-Spray Basic

- Do wszystkich systemów CAD-CAM
- Nanoszony jest bezpośrednio na model gipsowy
- Atrakcyjna cena
- Jednorodna mgła aerozolowa, bardzo gładka powierzchnia
- Łatwy do usunięcia wodą lub sprężonym powietrzem

MarmoScan-Spray Basic, 400 ml puszka

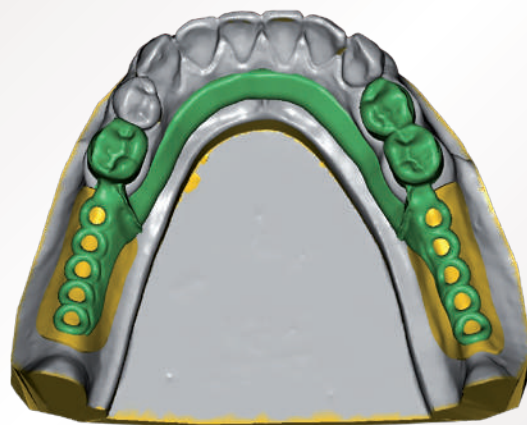
REF 250022

SilaPart CAD

Program do projektowania szkieletów



Moduł do projektowania teleskopów



**Program do projektowania szkieletów:
doskonała pasowność, najwyższa jakość
powierzchni oraz regulowana frykcja.**

SilaPart CAD program

**Do cyfrowego wytwarzania dokładnie
dopasowanych szkieletów.**

- nieograniczone możliwości projektowe
- wytwarza otwarty plik STL
- łatwy do nauczenia
- perfekcyjna pasowność
- zintegrowana baza danych zębów firmy VITA
- bez opłat licencyjnych
- bez odkształceń konstrukcji
- cyfrowy system bezpieczeństwa
- niewielka konieczność opracowywania powierzchni gwarantowana najbardziej możliwą jakością wytwarzania

REF 254002

SilaPart CAD moduł do teleskopów*

- nieograniczone możliwości projektowe
- regulowana frykcja
- otwarty plik STL
- niewielka konieczność opracowywania dzięki perfekcyjnej powierzchni elementu

* Funkcjonuje tylko w połączeniu
z oprogramowaniem bazowym SilaPart CAD

REF 254010

Możliwość testowania oprogramowania SilaPart CAD.

Bezpłatna wersja testowa oprogramowania SilaPart CAD Modellguss Software (łącznie z modelami do teleskopów i szkieletów z klamrami) dostępna jest pod adresem:

www.siladent.de/silapart-software



SilaMill frezarka



SilaMill 5

5 Osi	1 Krążek	16 instrumentów	na sucho	na mokro
± 30°	PMMA/ PEEK	ZrO ₂	Kompo- zyty	CoCr



SilaMill 5.8

5 Osi	8 Krążków	16 instrumentów	na sucho	na mokro
± 30°	PMMA/ PEEK	ZrO ₂	Kompo- zyty	CoCr



SilaMill N4

4 Osie	3 Krążki	8 instrumentów	na mokro
PMMA/ PEEK	ZrO ₂	Kompo- zyty	

Nowość

Nowość



SilaMill T5

5 Osi	1 Krążek	16 instrumentów	na sucho	± 35°
PMMA/ PEEK	ZrO ₂	Kompo- zyty	CoCr	

SilaPrint

Teraz jeszcze drukujemy!

SilaPrint 125

Idealna drukarka 3D dla laboratoriów protetycznych

Umożliwia wykonanie np. 3 szyn, szablonu implantologicznego, konstrukcji mostu lub szkieletu w niecałą 1 godzinę. W kombinacji z naszym Oto_flash G171 oraz naszym materiałem do drukarki Ortho Print UV zestaw ten umożliwia drukowanie elementów protetycznych zgodnie z rozporządzeniem o wyrobach medycznych IIa.



Otoflash G171

Lampa do naświetlania wtórnego z gazową powłoką ochronną

Urządzenie to pozwala fotopolimeryzować wszystkie materiały światłoutwardzalne w długości fali 280-580 nm oraz utwardzać elementy wytworzone w technologii 3D-Rapid-Prototyping.

Technika zastosowana w urządzeniu Oto_flash G171 pozwala na bardzo szybkie utwardzanie materiału w pełnym przekroju z zachowaniem bardzo dobrych właściwości fizyko-mechanicznych i zredukowanej ilości monomeru resztkowego.

W kombinacji z naszym tworzywem Ortho Print UV uzyskujemy produkt końcowy spełniający wymogi certyfikacji według rozporządzenia o wyrobach medycznych II a.

- Wielkość komory polimeryzacyjnej: 120 x 50 mm
- Pojemniki na materiał polimeryzacyjny z ochroną UVB
- Moc urządzenia: 250 Watt
- 2 zabudowane lampy błyskowe à 100 Watt
- Częstotliwość: 10 błysków / s
- Gazowa powłoka ochronna: N₂/azot
- Cyfrowy Timer: od 1 do 9.999 błysków
- Wymiary: 310 x 310 x 140 mm

Zestaw:

- Drukarka
- 1 Lampa do naświetlania wtórnego
- 3 Picker
- 1 kg materiału do druku
- 3 pojemniki teflonowe



Preparaty czyszczące



Płyn do ultradźwiękowych myjek do usuwania pasty polerskiej

Rozpuszczalny w wodzie preparat do ultradźwiękowego usuwania resztek pasty polerskiej i materiałów o wysokiej zawartości tłuszczu z koron, mostów, protez akrylowych i instrumentów. W wyższych stężeniach stosowany również do bezresztkowego usuwania podścieleń z pasty z tlenku cynku.

Koncentrat 1:20

1 kg Preparat do usuwania pasty polerskiej
5 kg Preparat do usuwania pasty polerskiej

REF 251021
 REF 251020



Preparat do ultradźwiękowych myjek czyszczący płytkę nazębną

Preparat do ultradźwiękowego czyszczenia płytki nazębnej, rozpuszczalny w wodzie, na bazie specjalnego środka do usuwania płytki nazębnej z protez. Do stosowania w laboratorium, w stomatologii jak również do użytku przez pacjenta.

Wysokoskoncentrowany

1 kg Ultradźwiękowy preparat czyszczący
płytkę nazębną
5 kg Ultradźwiękowy preparat czyszczący
płytkę nazębną

REF 251011
 REF 251010

Silaform®

Dwuskładnikowy silikon kondensacyjny do ugniatania z utwardzaczem w formie pasty. Materiał przeznaczony do wszechstronnego zastosowania laboratoryjnego, na przykład do wykonywania przedlewów, kęsek zwarciovych, modele pod naprawy protez czy blokowania podcieni. Stosunek mieszania składników A i B: 100:3.

- Nie klejąca, gładka konsystencja początkowa
- Wysoka twardość końcowa > 70 Shore A po 24 godzinach
- Praktyczne łączenie pasty utwardzacza o kontrastowej barwie
- Optyczna kontrola stopnia połączenia dzięki obserwacji kolorów

1,5 kg Silaform z tubką utwardzacza w paście	REF 102701
5 kg Silaform z 4 tubkami utwardzacza w paście	REF 102702
20 kg Silaform z 16 tubkami utwardzacza w paście	REF 102740
40 g utwardzacza w paście Silaform	REF 102703



Silaform® 85 K

Dwuskładnikowy silikon kondensacyjny do ugniatania z utwardzaczem w formie pasty. Materiał przeznaczony do wielostronnego zastosowania jak Silaform, różniący się wyższą twardością końcowa. Stosunek mieszania składników A i B: 100:3.

- Nie klejąca, gładka konsystencja początkowa
- Wysoka twardość końcowa > 85 Shore A po 24 godzinach
- Praktyczne łączenie pasty utwardzacza o kontrastowej barwie
- Optyczna kontrola stopnia zmieszania dzięki obserwacji kolorów

1,5 kg Silaform 85 K z tubką utwardzacza w paście	REF 102711
5 kg Silaform 85 K z 4 tubkami utwardzacza w paście	REF 102712
20 kg Silaform 85 K z 16 tubkami utwardzacza w paście	REF 102713
40 g utwardzacza w paście Silaform	REF 102703



Silaform® 90 extrahart 1:1

Dwuskładnikowy silikon addycyjny do ugniatania o bardzo dużej twardości końcowej > 90 Shore A po 24 godzinach. Przeznaczony do zastosowania w takich samych przypadkach, jak Silaform oraz wszędzie tam, gdzie wymagana jest szczególnie wysoka stabilność. Stosunek mieszania składników A i B: 1:1.

- Bardzo mały skurcz < 0,01 %
- Czasopracowania i wulkanizacji optymalnie dostosowany do przeznaczenia materiału
- Idealne odwzorowanie szczegółów
- Materiał daje się łatwo ciąć i jest odporny na nieorganiczne środki chemiczne
- Doskonałe właściwości mechaniczne po wulkanizacji

2 x 1,5 kg Silaform® 90 extrahart 1 : 1	REF 102704
2 x 5,0 kg Silaform® 90 extrahart 1 : 1	REF 127191
2 x 9,0 kg Silaform® 90 extrahart 1 : 1	REF 102705



Silaform® 80 średniotwardy 1:1

Adhezyjnie usieciowany dwuskładnikowy silikon o twardości ostatecznej 80 Shore A i bardzo niewielkim skurczem < 0,01%. Zastosowanie podobne jak Silaform 90 ekstra twardy, kiedy konieczna jest mniejsza twardość Shore A.

2 x 1,5 kg Silaform® 80 średnio twardy 1 : 1	REF 127600
2 x 5 kg Silaform® 80 średnio twardy 1 : 1	REF 127603
2 x 9 kg Silaform® 80 średnio twardy 1 : 1	REF 127606



Produkty specjalne



Silaform® Gingiva

A-silikon służący do wytwarzania maski dziąsłowej. Silaform® Gingiva jest silikonem o wysokiej twardości w skali Shore'a do wytwarzania maski dziąsłowej bezpośrednio w wycisku lub na modelu.

- wysoka twardość końcowa (>70 Shore-A)
- bardzo odporny na rozdzieranie
- krótki czas wiązania (7-8 minut)
- proste do cięcia i szlifowania
- kartridże pasują do wszystkich standardowych 50 ml aplikatorów
- do stosowania w technice koron i mostów jak również implantologii

Silaform® Gingiva

REF 127300

opak. 2 x 50 ml + 12 kanałów mieszających



Silaform® Gingiva soft

Podobne zastosowanie jak Silaform Gingiva , jednak przy zredukowanej twardości do 40 w skali Shore A.

Silaform® Gingiva soft

REF 127310

opakowanie 2 x 50 ml + 12 kanałów mieszających



Silaform® Gingiva Sep

Preparat izolujący w sprayu do użytku z A-silikonami. Silaform® Gingiva Sep zapobiega sklepaniu różnych warstw A-silikonów, zapewnia optymalną separację dwóm różnym warstwom materiałów po utwardzeniu.

Silaform® Gingiva Sep, 85 ml

REF 127301



Silafill - masa blokująca

Silafill jest materiałem blokującym wielorazowego użytku do wypełniania podcięć, wyrównywania modeli oraz do stosowania w systemie reokluzji „Occlutop”. Kompatybilny ze wszystkimi silikonami do powielania modeli.

Puszka 1.000 g (ok. 1.000 ml)

REF 102750

Deiberit 502®

Twardy wosk kleisty w kolorze czerwonym i żółtym. Doskonały twardy wosk kleisty - posiada największą siłę połączenia i spala się bez reszty. Twardnieje szybko w niskim punkcie topnienia, jest wytrzymały i ostro łamliwy. Niezbędny przy wszystkich pracach precyzyjnych.

Przeznaczony do mocowania zębów sztucznych oraz przedlewów do modelu, jak i prowizorycznego klejenia modeli i protez.

Deiberit 502® czerwony, 10 pałeczek REF 209221

Deiberit 502® czerwony, 50 pałeczek REF 209222

Deiberit 502® czerwony, blok laboratoryjny 100 g REF 209223

Deiberit 502® żółty, 10 pałeczek REF 209211

Deiberit 502® żółty, 50 pałeczek REF 209212

Deiberit 502® żółty, blok laboratoryjny 100 g REF 209213



Silatray

Światłoutwardzalny materiał na łyżki na bazie akrylanów o długich łańcuchach, przeznaczony do wykonywania indywidualnych łyżek wyciskowych, wzorników zwarciovych, płytek rejestracyjnych itp. Czas polimeryzacji po 4 minuty z każdej strony. Dostępne w opakowaniach po 50 sztuk dla szczęki i żuchwy w kolorach niebieskim, różowym i przezroczystym.

- Czas opracowania około 20 min przy świetle dziennym
- Doskonała stabilność kształtu również w mokrym środowisku jamy ustnej
- Wysoki moduł elastyczności
- Niewielki skurcz polimeryzacyjny
- Polimeryzacja przy użyciu ogólnie dostępnych urządzeń emitujących światło halogenowe lub UV
- Brak warstwy mazistej na powierzchni dzięki zastosowaniu standardowego lakieru światłoutwardzalnego

Szczęka

Silatray Box po 50 płytek niebieski REF 102901

Silatray Box po 50 płytek różowy REF 102902

Silatray Box po 50 płytek przezroczysty o smaku mięty REF 102903



Cyfrowa waga na baterie słoneczne

Waży przy użyciu energii słonecznej oraz kumuluje pobraną energię, którą można wykorzystać, np. w przypadku niekorzystnych warunków świetlnych. Zakres kilogramów max. 2.000 g.

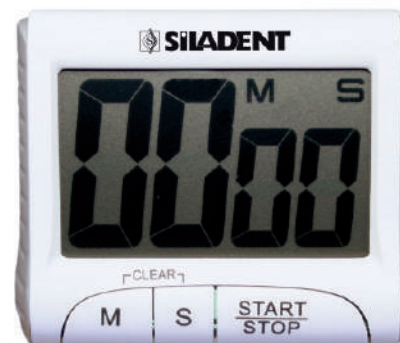
0-100g podziałka = 0,5 g /

100-2.000g podziałka = 1 g REF 101514

Stoper cyfrowy

Stoper cyfrowy (z bateriami) o możliwości odliczania w zakresie 100 minut. Urządzenie jest łatwe w użyciu, posiada mocowanie w formie magnesu i klipsa, ma duży wyświetlacz i jest bardzo głośne.

Stoper cyfrowy REF 101515



Powielanie w systemie SILADENT

- Model przygotowany, umieszczony na podłożu...**
Uwaga: Nie należy używać podłoża na sucho. Zwiększenie ciśnienia powietrza w czasie powielania może spowodować uszkodzenie modelu.
- ... i wyjąć.**
Sprawdzić, czy model jest prawidłowo umieszczony pod ciśnieniem powietrza.
- Naklejenie specjalnej taśmy klejącej do powielania modeli**
Przebieg powielania: przygotowanie modelu, naklejenie taśmy klejącej, powielanie modelu.
- Pręta stabilizująca do formy powielającej**
Do stabilizacji formy powielającej użyć pręty stabilizujące w postaci prętów stabilizujących.
- Urządzenie mocujące**
Wzrost ciśnienia powietrza w czasie powielania może spowodować uszkodzenie modelu.
- Dozwolone ułożenie**
Dozwolone ułożenie modeli w czasie powielania.
- Mocowanie płytki stabilizującej**
Płytkę stabilizującą należy umieścić w miejscu, gdzie nie będzie ona przeszkadzała w powielaniu.
- Wzrost ciśnienia powietrza**
Wzrost ciśnienia powietrza w czasie powielania może spowodować uszkodzenie modelu.
- Schemat w przekroju**
Schemat w przekroju powielacza.
- Gotowe powielenie ułożone**
Gotowe powielenie ułożone.

Powielanie i osłanianie w systemie SILADENT

Pszczegółne etapy powielania bezpuszkowego w systemie SILADENT oraz wykonywania modeli przy użyciu mas osłaniających zostały przedstawione na rycinach ze szczegółowymi opisami.

Plakat format A4 „Powielanie” bezpłatny
Plakat format A4 „Osłanianie” bezpłatny

REF 902002
REF 902003

Sporządzanie modeli z masy osłaniającej w systemie SILADENT

- Przygotowanie powielacza ułożonego**
Wzrost ciśnienia powietrza w czasie powielania może spowodować uszkodzenie modelu.
- Naklejenie specjalnej taśmy klejącej do powielania**
Przebieg powielania: przygotowanie modelu, naklejenie taśmy klejącej, powielanie modelu.
- Masy osłaniająca do modelu wewnętrznego**
Masa osłaniająca, która jest używana do powielania modeli wewnętrznego.
- Naklejenie masy osłaniającej**
Naklejenie masy osłaniającej na model.
- Ekspansja wstęgi**
Ekspansja wstęgi w czasie powielania.
- Wzrost ciśnienia powietrza**
Wzrost ciśnienia powietrza w czasie powielania.
- Naklejenie kłosa do wstęgi**
Naklejenie kłosa do wstęgi.
- Modelowanie i umieszczenie kanałów wewnętrznych**
Modelowanie i umieszczenie kanałów wewnętrznych.
- Przebieg powielania**
Przebieg powielania.
- Schemat zatapiania**
Schemat zatapiania.
- Taśma klejąca**
Taśma klejąca.
- Osłanianie – zatapianie**
Osłanianie – zatapianie.
- Podgrzewanie „zrychlar” lub „Jonwengonab”**
Podgrzewanie „zrychlar” lub „Jonwengonab”.

Indeks alfabetyczny

Adisil® niebieski 9:1	26	Harceńska myszka pumeksowa	56
Adisil® przeźroczysty 1:1	28	Hydrosil 1:1	27
Adisil® rapid	28		
Adisil® różowy 1:1	26	Impregnat do modeli gipsowych	24
Algidur-Liquid	24		
Aluminiowa łopatką do gipsu	24	Japan Stone	19
		Jednorazowa forma do tłoczenia	41
BioStar wosk	61	Jet 2000	34
Biral® 2000 H	47-48	Juvora medical PEEK	62
Bims-Sep	55		
Butelka do dozowania płynu	37	Keralloy® BioStar	59
Butelka z atomizerem 250 ml	30	Keralloy® KB	49-50
		Keralloy® N	49-50
CAM-Stone N	21	Klej do wosku	38
Ceramill Sintron®	59	Klej do wosku Premium	38
CoCr BioStar	59	Kontursil 1:1	27
Conofix papier ścierny	58	Korit-Abrasiv	54
Conofix pint	43	Krzyż mocujący	31
Conofix trzymadełko do papieru ściernego	58		
Cyrkon	63-66	LD 1 - Dispenser do cieczy	37
		Lutowie	51
DA 2000	29	Lutowie specjalne	51
Deiberit 502®	75		
Deiberit® - wosk perełkowy do modelowania	41	Marmodent®	15
Diafilz	57	Marmodent® S	15
Diamantowa pasta polerska D15	57	MarmoDie	22
Diamantowa pasta polerska D7	57	Marmogel	28
Die Keen	22	Marmoplast® BioStar	62
Die Stone	20	Marmoplast® N	17
DOX	56	Marmorock® 20/40/24	18
Dr. Balzer®	11	Marmorock® E	22
Drut do topienia laserowego	51	Marmorock® Saphir	17
Drut woskowy	41-42	Marmorock® Speed	19
Dura gips średnio twardy	13	MarmoScan-Lack	68
		MarmoScan-Spray Basic	68
Element formujący stożki odlewowe	38	MarmoScan-Spray Plus	68
Excalibur	20	MarmoScan-Wax	68
		Marmosep G	23
Filc polerski	57	Marmosep K	23
Forma do podstaw modeli	5	Marmovest G	36
Forma do tłoczenia z tlenku glinu	41	Materiały do techniki CAD/CAM	59-69
		Materiały polerujące	54-58
GipEx	23	Materiały ściernie	54-58
GipEx Tabs	23	Menzurka	24
Gips artikulacyjny naturalny	12	Micro	34
Gips artikulacyjny syntetyczny	12	Mieszadło próżniowe VM 2000	29
Gips wyciskowy i artikulacyjny	11-12	Modelit®	15
Gipsil	30	Modiral® S	47-48
Gipsy	11-22	Mounting Stone	12
Gipsy alabastrowe	13		
Gips modelowy twardy	14-16	Natura	16
Gips supertwardy	17-22	Neo Marmorit®	14
Gisan	24	Neo Marmorit® E	16
Granisit®	35	Neo Marmorit® Speed	14
Granisit® RPS	35	Neo Marmorit® Super	14
Granisit® XF Speed	35	Neo Stone	19
Gypsum Gloss	24	Neutralit	30
		Neutrasil	30
		Nóż do gipsu	24

Indeks alfabetyczny

Occlutop	43	SilaPress® żyłki	53
Ortho Plaster	17	Silavest Evolution	32
Oslanianie techniką SILADENT (plakat)	76	Silavest Gold	33
		Silavest Press	33
Pałeczki polerujące	45	Silatray	75
Pasta ze sterylne go pumeksu	55	Socketgips FL	21
PEEK	62	Socketgips natur	21
Perawax	42	Specjalne lutowie	51
Perawax NEM	42	Spezial	13
Perełki szklane do piaskowania	54	Splint Plus BioStar	61
Pierścień silikonowy Ceram	40	Statyw do mieszadła próżniowego	29
Pierścień silikonowy, forma modelowa	40	ST 100	43
Pierścień silikonowy, okrągły	39	Stoper cyfrowy	75
Płyn ekspansyjny typu 100	37	Stopy do napalania	49-50
Płyn ekspansyjny typu 140	37	Strzykawka do dozowania	37
Płytk a podstawowa	6	System modelowania Profident 2010	6
Płytk a stabilizująca, biała	31	Szlachetny korund	54
Podstawy pierścieni, okrągłe	39	Szpatułka do mieszania	24
Podstawy pierścienia silikonowego	39		
Podstawy ze stożkami odlewowymi	39	Taśma klejąca do powielania	31
Pojemnik do mieszadła VM 2000	29	Taśma klejąca z powłoką stwarzającą	31
Poliresin®	56	Taśma krepowa	38
Poliuretanu	5	Technika powielania	25-31
PMMA BioStar	62	TEK-1	44-46
Pompa dozująca	29	TeleVest	32
Powielanie techniką SILADENT (plakat)	76	Termostat	38
Premium	33	Titan BioStar	60
Presto Vest II	34	Tru Stone	20
Profident 2010	6	Trzymadełk a (mandrylki)	58
Profisep 2010	6		
Proszek pumekso wy	55	Ultradźwiękowa pasta polerska	72
Przecinak do uwalniania ST 100	43	Ultradźwiękowy preparat czyszczący	
Puszki do powielania modeli, niebieskie	31	płytkę nazębną	72
		Universal	13
Rapidex	23	Urządzenie dozujące	29
		Urządzenie dozujące do silikonu 1:1	29
SilaDon	52	Urządzenie mocujące	30
Silafill	74		
Silaflux paste	51	V-Alloy FG	47-48
Silaform®	73	V-Alloy II	47-48
Silaform® Gingiva	74	Vesto	36
Silaform® Gingiva Sep	74	VM 2000	29
Silaform® 80	73		
Silaform® 85 K	73	Waga	75
Silaform® 90 extrahart	73	Waga cyfrowa na baterie słoneczne	75
SilaMill	70	Wax BioStar	61
SilaPart BioStar	61	Wibrator mini	43
SilaPart CAD	69		
SilaPoly	5	Zirkon BioStar	63-66
SilaPrint	71	Zirkon BioStar Colour	63
Silapolish fluid	57	Zirkon BioStar HT	64
Silapolish pasta	57	Zirkon BioStar HT Colour	64
SilaPress®	52	Zirkon BioStar HT Smile	64
SilaPress® Bonder	53	Zirkon BioStar HT Smile Colour	64
SilaPress® puszka G	53	Zirkon BioStar Polisher	67
SilaPress® puszka S	53	Zirkon BioStar PrePolisher	67
SilaPress® Vario	52	Zirkon BioStar S / S-HT Smile	65
		Zirkon BioStar Z	63



SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH
Im Klei 26 · DE-38644 Goslar

Tel. +49 (0) 53 21 / 37 79 - 0

Fax +49 (0) 53 21 / 38 96 32

info@siladent.de
www.siladent.de